



ISTRUKCIA MONTAŻU

LAMBDA[®] 2.0

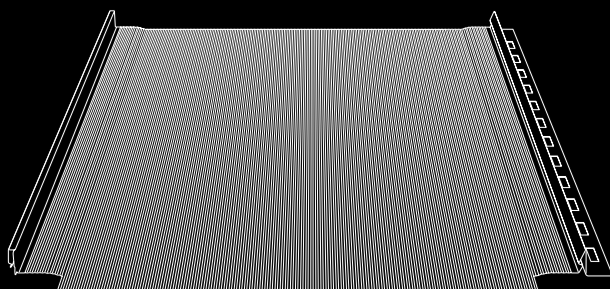
Spis Treści

1.	Specyfikacja paneli dachowych LAMBDA® 2.0	STR. 3
2.	System obróbek LAMBDA® 2.0	STR. 4
3.	Zalecenia ogólne	STR. 5
4.	Rodzaje podłoża do montażu panela dachowego	STR. 6
5.	Konstrukcja dachu	STR. 7
6.	Montaż Pasa Nadrynnowego Startowego LAMBDA® 2.0	STR. 8
7.	Mata dystansowa	STR. 9
8.	Deska brzegowa	STR. 9
9.	Montaż skrajnego panela	STR. 10
10.	Montaż ostatniego panela	STR. 11
11.	Montaż paneli od strony okapu	STR. 12
12.	Zaślepka COVER-CAP	STR. 14
13.	Łączenie paneli z długości	STR. 15
14.	Montaż wiatrownicy	STR. 17
15.	Montaż obróbek wentylacyjnych i gąsiorów	STR. 18
16.	Montaż rynny koszowej	STR. 20
17.	Montaż kominka wentylacyjnego	STR. 22
18.	Montaż obróbki przyściennej	STR. 24
19.	Montaż okna połaciowego	STR. 26
20.	Montaż obróbek komina	STR. 31
21.	Przejście dachu w elewację	STR. 34

1. Specyfikacja paneli dachowych LAMBDA® 2.0

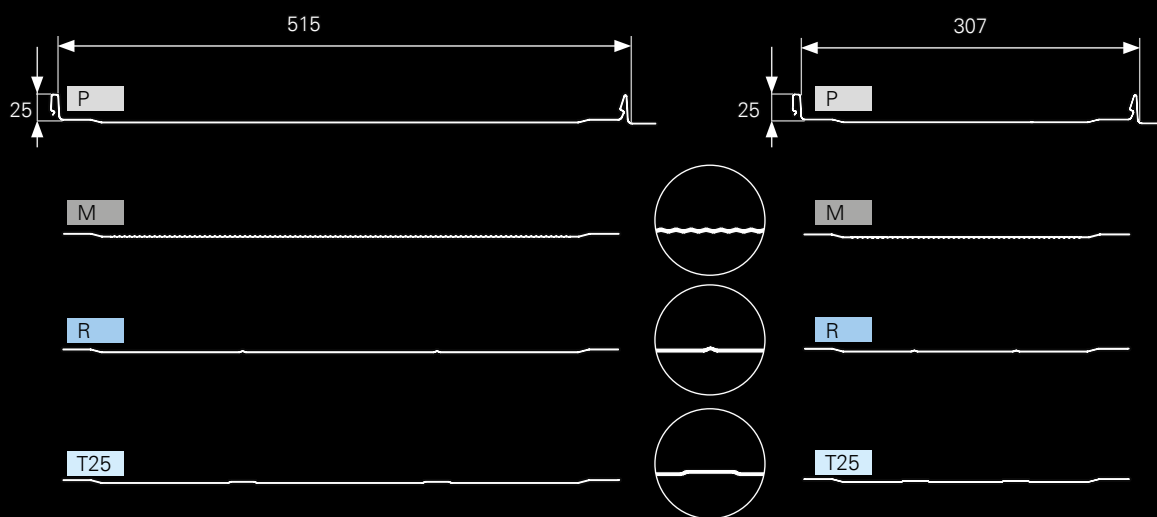
LAMBDA® 2.0 to udoskonalona wersja lekkich i uniwersalnych paneli dachowych. Nowa oferta daje więcej możliwości konfiguracji i najnowsze rozwiązania technologiczne, a także jest perfekcyjnie dopracowana pod kątem estetyki. Profilowanie wzdlużne MICRO-RIB na całej powierzchni panelu zabezpiecza przed wystąpieniem efektu falowania, a wykończenie COVER-CAP zapewnia

trwałość i nienaganną prezentację dachu. Panele dachowe to modernistyczne formy, których piękno tkwi w minimalizmie i funkcjonalności, dlatego świetnie sprawdzają się zarówno w nowoczesnej, jak i tradycyjnej architekturze. LAMBDA® 2.0 dostępna jest w dwóch szerokościach panelu (515 mm oraz 307 mm - szerokości efektywne) i czterech rodzajach profilowania, co pozwala na idealne dopasowanie do potrzeb konkretnego budynku.



LAMBDA® 2.0 – parametry techniczne (mm)

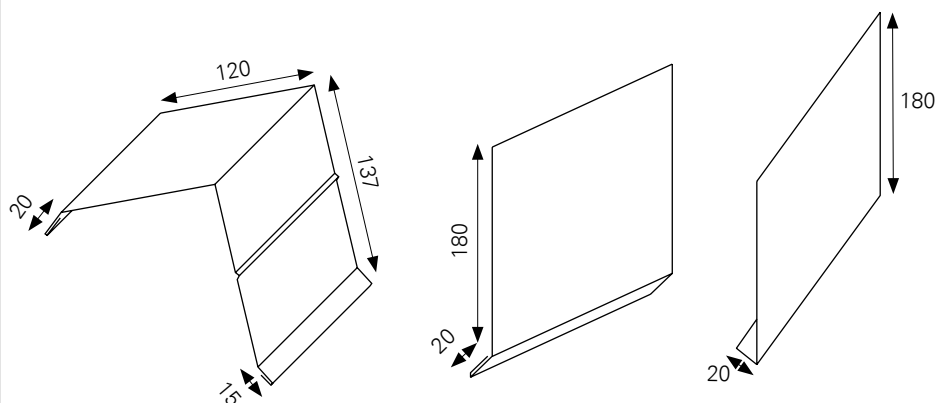
Nazewnictwo	L.2.0.515	L.2.0.307
Wysokość rąbka	25	25
Szerokość efektywna	515	307
Szerokość całkowita	~547	~339
Grubość blachy	0,5	0,5
Długość arkusza	max. 10 000	



	Opcjonalne przetłoczenia
P	Bez przetłoczenia
M	Mikroprofilowanie wzdlużne
R	Przetłoczenie półokrągłe
T25	Przetłoczenie trapezowe

2. System obróbek LAMBDA® 2.0

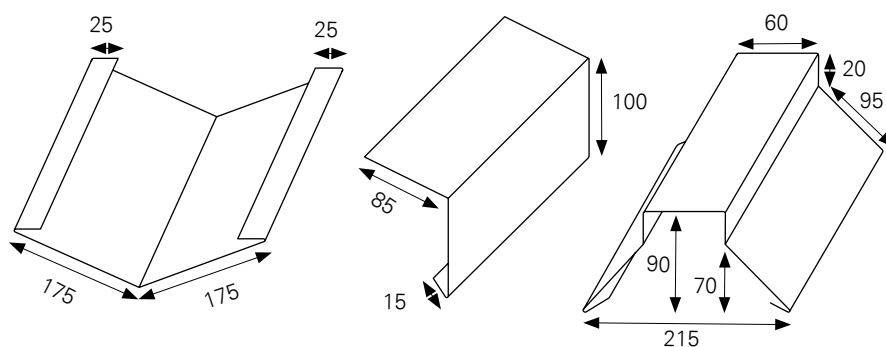
Obróbki wykonywane są z blach posiadających identyczną paletę powłok i kolorów jak produkowane przez nas dachówki blaszane, blachy trapezowe i panele dachowe.



WIATROWNICA I

PRZEDŁUŻENIE WIATROWNICY

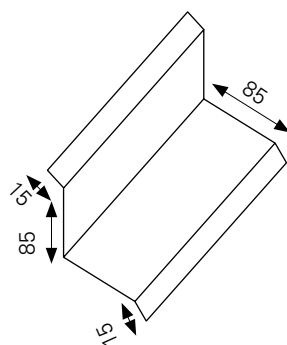
PAS PODRYNNOWY



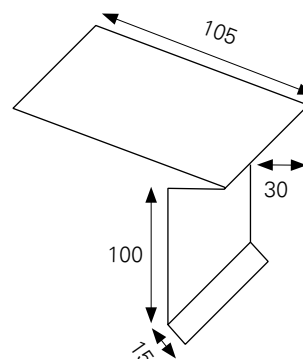
RYNNA KOSZOWA

PAS NADRYNNOWY

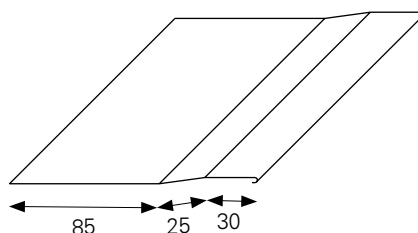
GAŞIOR TRAPEZOWY



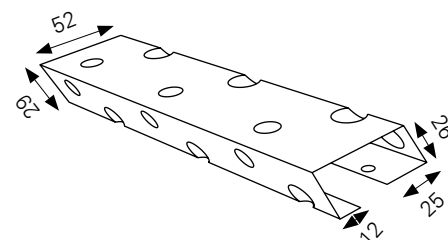
OBRÓBKA PRZYŚCIENNA I



PAS NADRYNNOWY STARTOWY LAMBDA® 2.0



ŁĄCZNIK PANELI LAMBDA® 2.0



UNIWERSALNA OBRÓBKA WENTYLACYJNA



Standardowe obróbki o wymiarach 2 m długości i 0,5 mm grubości. Niestandardowe obróbki do długości 8 m i do grubości 2 mm.

3. Zalecenia ogólne

Transport

Samochody używane do przewozu powinny mieć skrzynię dostosowaną do długości arkuszy. Uszkodzenia lakieru podkładowego nie podlegają reklamacji. Przenosząc arkusze przy rozładunku ręcznym należy tak dobrać ilość osób, aby zapobiec przesuwaniu po sobie blach.

Zasady postępowania z blachami

Producent nie odpowiada za różnice w kolorze odcienia, wyglądzie powłoki i odchyłach wymiarów (w ramach tolerancji, które dopuszczają odpowiednie dla danego produktu normy) między poszczególnymi zamówieniami. Na arkuszach może występować lekkie falowanie powierzchni (szczególnie w powłoce poliester standard) co jest zjawiskiem normalnym. Blachy Aluzinc i powlekane nie mogą być składowane w opakowaniach fabrycznych dłużej niż 2 tygodnie od daty produkcji. Po upływie tego czasu należy rozciąć opakowanie, zderzeć z arkuszy folię ochronną (jeśli jest) i przełożyć arkusze między sobą cienkimi przekładkami. Blachy ocynkowane wolno magazynować jedynie w pomieszczeniach suchych i przewiewnych. Jeśli dojdzie do zawilgocenia w transporcie należy natychmiast rozdzielić arkusze i wysuszyć - w przeciwnym razie wystąpi biała korozja. Całkowity czas magazynowania nie może być dłuższy niż 5 miesięcy od daty produkcji.

Blachy bez powłok organicznych z powłokami metalicznymi o grubościach Z200, AZ150 i ZA255 mogą być stosowane wewnątrz obiektów w środowiskach o kategorii korozyjności C1 i C2 wg PN-EN ISO 12944-2:2001.

Cięcie blachy

Niedopuszczalne jest używanie w celu cięcia blach narzędzi powodujących efekt termiczny (nagły wzrost temperatury), np. szlifierki kątowej. Powoduje to uszkodzenie powłoki organicznej i cynkowej, w następstwie czego rozpoczyna się proces korozji, który przyspieszają gorące opiłki wtapiające się w powierzchnię arkusza. Odpowiednimi do tego celu narzędziami są nożyce wibracyjne Nibbler lub na małych odcinkach nożyce ręczne.



Uwaga - jednym z warunków gwarancji jest zabezpieczenie lakierem nieosłoniętych krawędzi ciętych blachy powlekanej.

Chodzenie po dachu

Montaż winien zostać zorganizowany tak, by jak najmniej chodzić po zamocowanych już arkuszach. Gdy zachodzi taka konieczność należy stawiać stopy w miejscach podparcia, uważając czy w podeszwach nie ma pozostałości po cięciu i obróbce blachy, które mogłyby uszkodzić powłokę. Po zakończeniu montażu należy oczyścić połać z wszelkich opiłków, gwoździ i innych elementów, których pozostawienie skutkuje powstaniem w takich miejscach ognisk korozji.

Konserwacja

W przypadku uszkodzeń powłoki powstałych podczas transportu, montażu i obróbki należy je zaprawić lakierem dokładnie w miejscu uszkodzenia, oczyszczając uprzednio powierzchnię z brudu i tłuszczu. Na niezabezpieczonych lakierem krawędziach ciętych może dochodzić do rozwarstwienia powłok. Jest to naturalne zjawisko i nie stanowi podstaw do reklamacji. Zaleca się coroczne przeglądy dachu w celu dokonania niezbędnych zabiegów konserwatorskich.



**NINIEJSZA INSTRUKCJA JEST MATERIAŁEM
POGLĄDOWYM I NIE ZWALNIA WYKONAWCÓW
Z OBOWIĄZKU PRZESTRZEGANIA ZASAD SZTUKI DEKARSKIEJ.**

4. Rodzaje podłoża do montażu panela dachowego



WSKAZÓWKA MONTAŻOWA

Zaleca się montowanie łat / pełnego deskowania deskami heblowanymi.

RYS.1-A: rekomendowanym podłożem dla paneli dachowych **LAMDBA® 2.0** jest pełne deskowanie wykonane z desek heblowanych, lub płyta OSB o grubości 22 mm. Na tak przygotowane podłoże należy zastosować membranę dystansową.

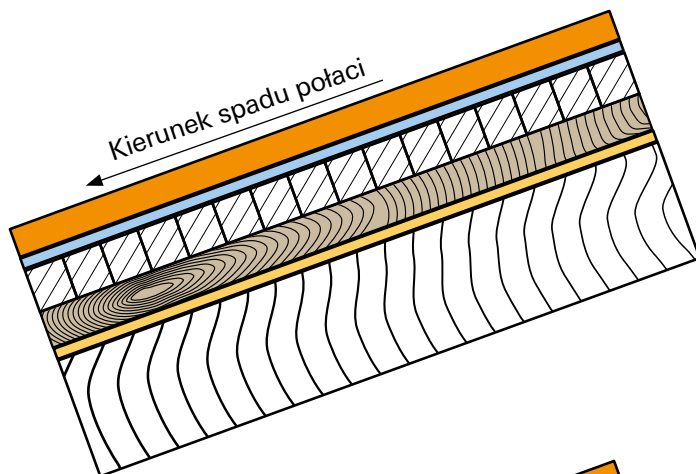
RYS.1-B: jeżeli konstrukcja podłoża wykorzystuje deskowanie ażurowe, zastosować należy membranę dachową. Odstępy pomiędzy deskami powinny mieścić się w przedziale 5-50 mm. Aby dodatkowo naprężyć panel po środku co dodatkowo wspomogę w zminimalizowaniu efektu falowania, a także pozwoli jeszcze go wygłuszyć zalecane jest zastosowanie pasków z membrany dystansowej które mocujemy po długości panela. Paski powinny być 10 cm węższe niż panel a także ich montaż zalecamy od 40 cm wyżej od okapu i również kończymy 40 cm przed kalenicą.

RYS.1-C: montaż na łatach zakłada wykorzystanie łat 40x50 mm przy rozstawie nie przekraczającym 200 mm. Należy zastosować membranę dachową. W przypadku montażu na łatach rekomenduje się zastosowanie paneli dachowych **LAMDBA® 2.0** z powłoką dźwiękochłonną **SOUNDCONTROL®**.

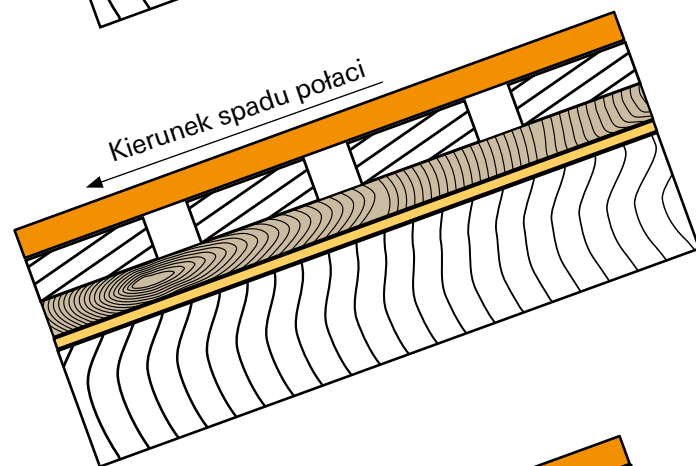


Podłoże powinno być wykonane zgodnie z zasadami sztuki dekarskiej z uwzględnieniem wymogów dotyczących wentylacji pokrycia, z suchego, wysezonowanego drewna.

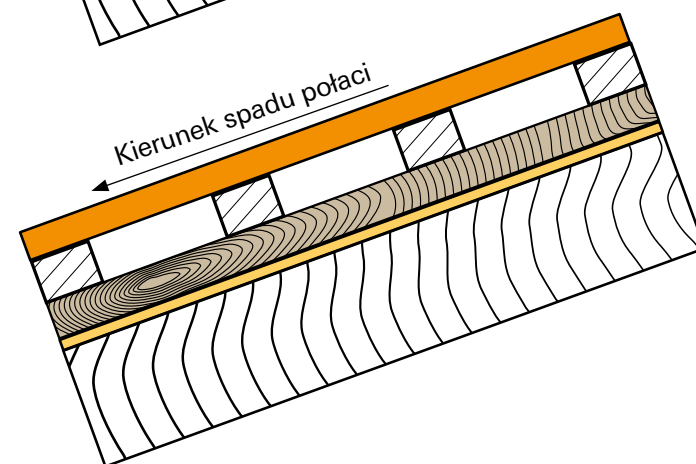
RYS.1 - A



RYS.1 - B



RYS.1 - C



Legenda

Panel LAMDBA® 2.0	
Membrana dystansowa	
Membrana dachowa	
Pełne deskowanie (OSB lub deski heblowane)	
Deski ażurowe	
Łaty 40x50 mm, rozstaw łat max: 200 mm	
Kontrłaty 40x50 mm	
Krokiew	

5. Konstrukcja dachu

Przed przystąpieniem do montażu należy sprawdzić poprawność wykonania konstrukcji, m. in: przekątne, płaskość. Odległość deskowania od okapu należy ustalić z uwzględnieniem montażu pasa nadrynnowego startowego **LAMBDA® 2.0**.

Panel dachowy **LAMBDA® 2.0** może być stosowany na dachy o pochyleniu połaci nie mniejszym niż 8° (14%). Cięcie arkuszy na wymiar nie uwzględnia skosów. Maksymalna długość arkusza w jednym odcinku wynosi 10 mb.

Panele dachowe **LAMBDA® 2.0** zaleca się instalować na połaci z pełnym deskowaniem. W celu położenia pełnego deskowania należy połąć pokrywę folią dachową i rusztem z kontrłat. Należy zwrócić uwagę aby membrana została wyprowadzona nad obróbkę podrynnową, co umożliwi oddawanie skroplin poza budynek.

Deskowanie należy wykonać z desek heblowanych.



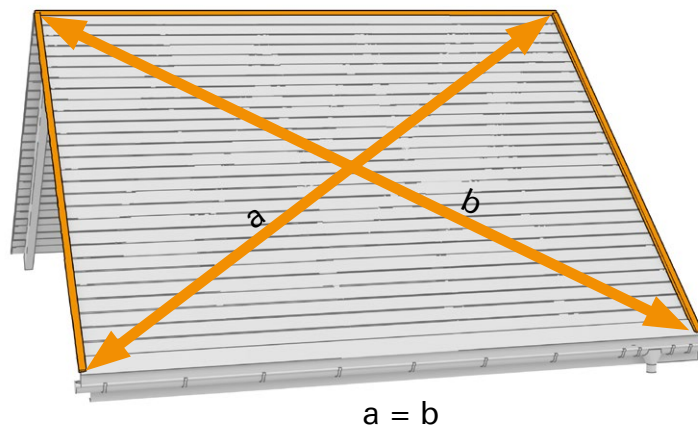
Zachowanie odpowiedniej staranności w przygotowaniu konstrukcji dachu ma kluczowe znaczenie dla estetyki pokrycia. Błędy popełnione na tym etapie mogą skutkować powstaniem widocznych fal i załamania na powierzchni paneli.



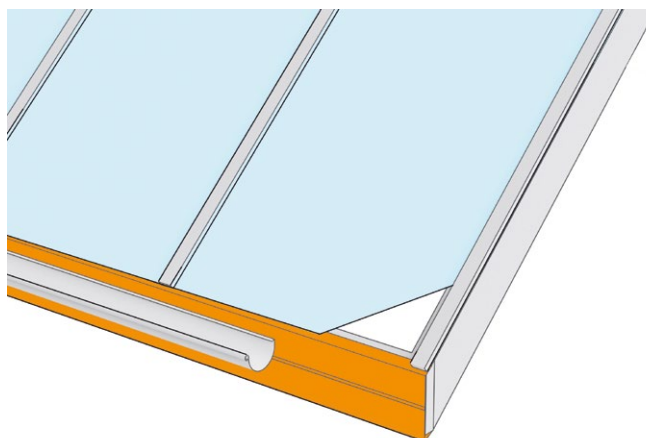
UWAGA!

Ze względu na budowę paneli dachowych możliwe jest wystąpienie efektu tzw. „falowania” blachy na pokryciu. Jest to zjawisko naturalne dla tego typu produktów.

RYS.2

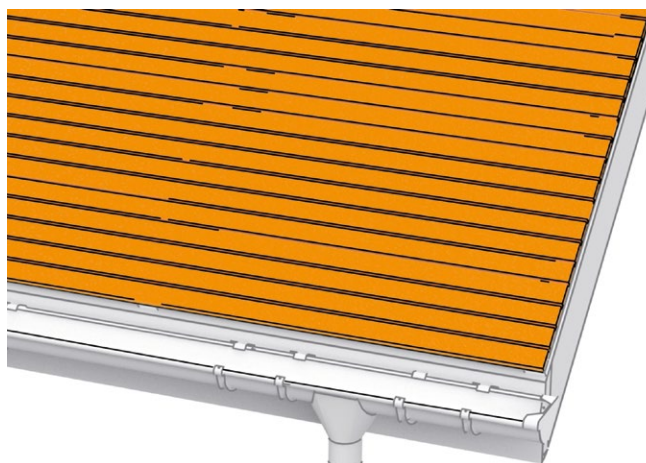


RYS.3



WYPROWADZENIE FOLII DACHOWEJ NA PAS PODRYNNOWY

RYS.4



PEŁNE DESKOWANIE POŁACI DACHOWEJ

6. Montaż Pasa Nadrynnowego Startowego LAMBDA® 2.0

Pas nadrynnowy startowy jest obróbką blacharską dedykowaną panelom dachowym **LAMBDA® 2.0**.

Dzięki wyposażeniu jej w wystającą krawędź łączy w sobie funkcjonalność pasa nadrynnowego i profilu startowego pozwalającego estetycznie wyeksponować fronty paneli dachowych od strony okapu.

Montaż pasa startowego powinien mieć miejsce po zamontowaniu pozostałych obróbek okapu (pasa podrynnowego) oraz rynny. Poprzedza natomiast instalację paneli dachowych.

Pas nadrynnowy startowy montuje się prosto w linii okapu, mocując go do pierwszej łaty. Rekomendowanym mocowaniem są tu wkręty do **LAMBDY® 2.0**. Przed ostatecznym zamocowaniem całej obróbki należy sprawdzić poziomowanie.

W razie konieczności połączenia pasów startowych należy przewidzieć zakłady min. 150 mm.

Wkręty montażowe do **LAMBDY® 2.0**

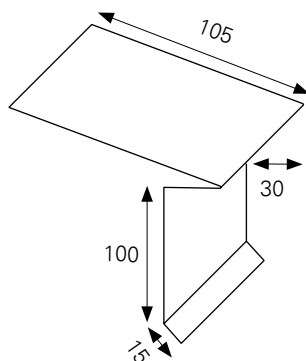


Wkręt montażowy
L 4,2 x 30 mm
do drewna



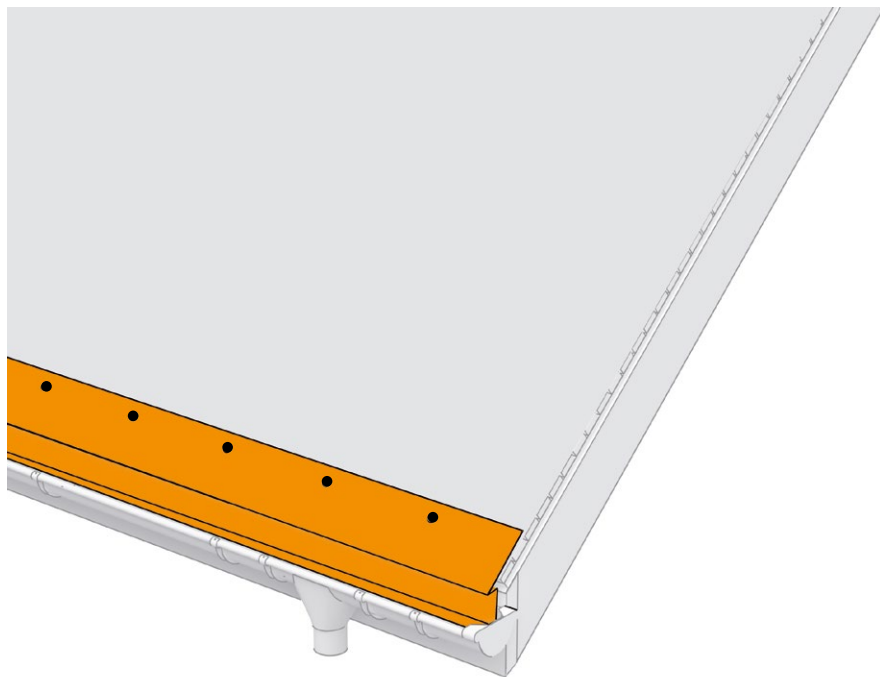
Wkręt montażowy
L 4,2 x 19 mm
do stali

RYS.5



PAS STARTOWY NADRYNNOWY LAMBDA® 2.0

RYS.6



PAS NADRYNNOWY STARTOWY LAMBDA® 2.0 - MONTAŻ

7. Mata dystansowa

Do zapewnienia pustki powietrznej między deskowaniem a blachą rekomendowane jest zastosowanie maty dystansowej.

RYS.7

MATA DYSTANSOWA

8. Deska brzegowa

Wzdłuż krawędzi połączenia należy zamontować kontrłatę, tzw. deskę brzegową. Stanowi ona oparcie dla pierwszego panelu dachowego oraz wiatrownicy.



Zachowanie szczególnej dokładności przy montażu deski brzegowej warunkuje równe układanie kolejnych paneli.

RYS.8

DESKA BRZEGOWA

9. Montaż skrajnego panela

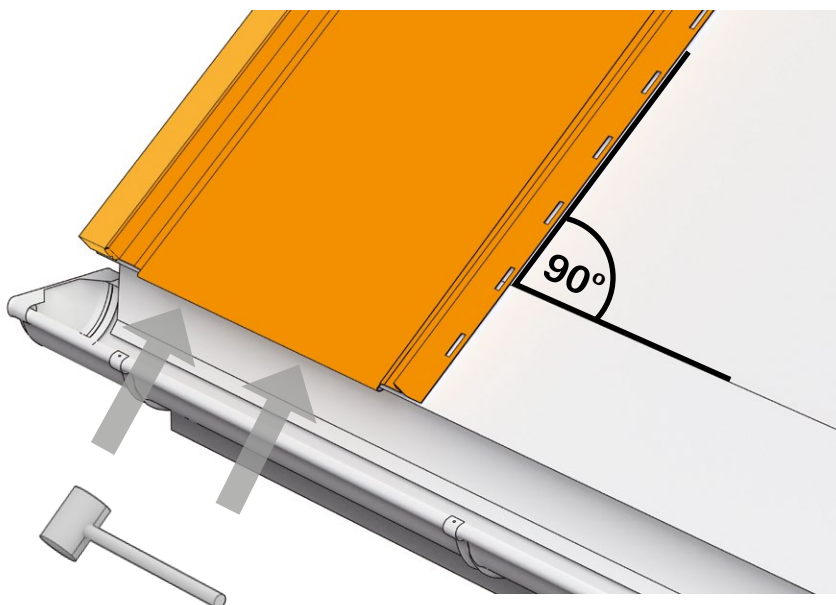
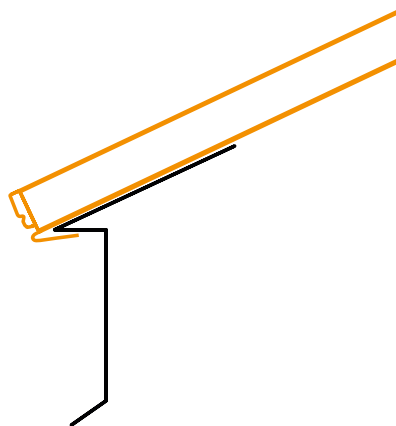
Arkusze paneli dachowych **LAMBDA® 2.0** należy zamocować o Pas Startowy Nadrynnowy. Rekomendowanym rozwiązaniem jest wykorzystanie wersji produktu z fabrycznie przygotowanym zagięciem „**BEND- LOCK**”, co gwarantuje, że jego parametry (promień zagięcia, długość) są właściwe dla pasa startowego.

Skrajny panel należy Przymocować odpowiednio mocno do deski brzegowej za pomocą haftr, które umożliwiają prace panela po długości (**rys. 12**).



Przed przykręceniem arkusza do konstrukcji należy delikatnie młotkiem gumowym dosunąć zagiętą krawędź do pasa startowego.

rys.9



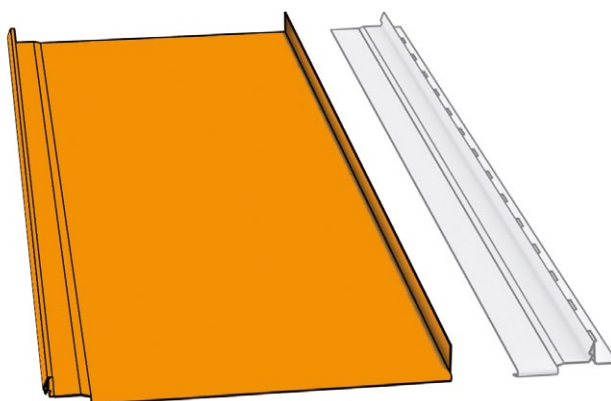
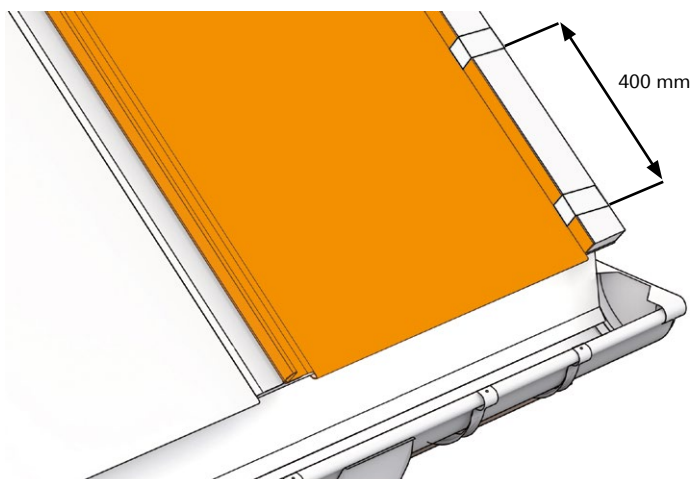
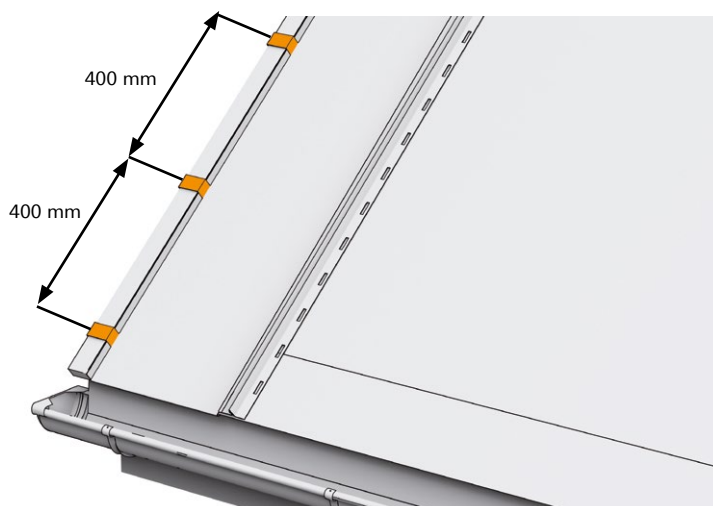
MONTAŻ PIERWSZEGO PANELA

10. Montaż ostatniego panela

Montaż paneli możemy zacząć zarówno z prawej jak i lewej strony. W zależności od szerokości połaci ostatni arkusz może wymagać docięcia.

W takim wypadku należy wzdłuż krawędzi dachu przymocować listwę (kontrłata), dociąć panel na wymiar powiększony o 30 mm.

Należy pamiętać aby skrajne panele były tej samej szerokości, dlatego ważne jest aby przed rozpoczęciem montażu sprawdzić geometrie dachu. Skrajny panel należy odstawić do deski brzegowej oraz jeżeli zachodzi konieczność docięcia wzdłużnego panela, przymocować go za pomocą haftr do połaci i całość zamknąć wiatrownicą.

RYS.10**RYS.11****RYS.12**

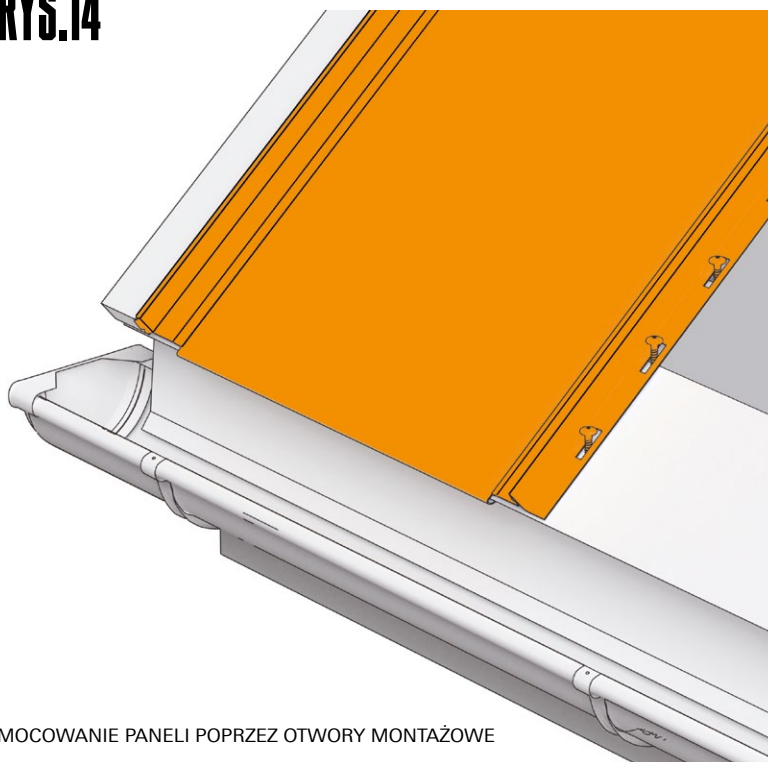
11. Montaż paneli od strony okapu

W celu samodzielnego wykonania zagięcia przedniej krawędzi, bez potrzeby docinania zamków, należy wykorzystać wersję paneli z fabrycznym językiem „**BEND-LOCK**” przygotowanym do wykonania zagięcia - czyli przedłużeniem sekcji środkowej arkusza.

RYS.13

PANEL DACHOWY LAMBDA® 2.0 - PRZYGOTOWANIE POD ZAGIĘCIE

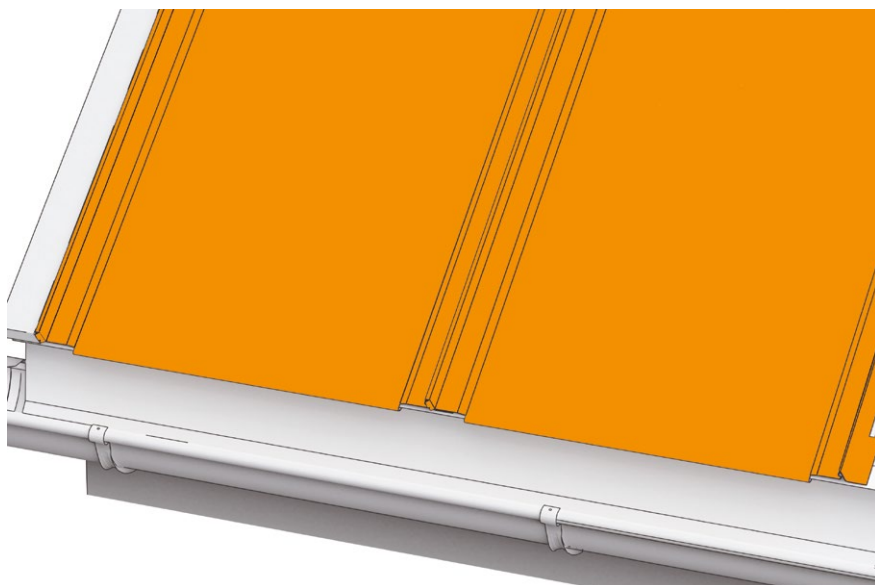
Do montażu paneli dachowych **LAMBDA® 2.0** stosuje się wkręty montażowe „L” (4,2 x 30 mm) wkręcane za pomocą końcówki o dł. min. 50 mm. Ważne jest, aby wkręcać je w środek otworu montażowego, z zachowaniem odrobiny luzu co pozwoli na kompensację naprężeń termicznych.

RYS.14

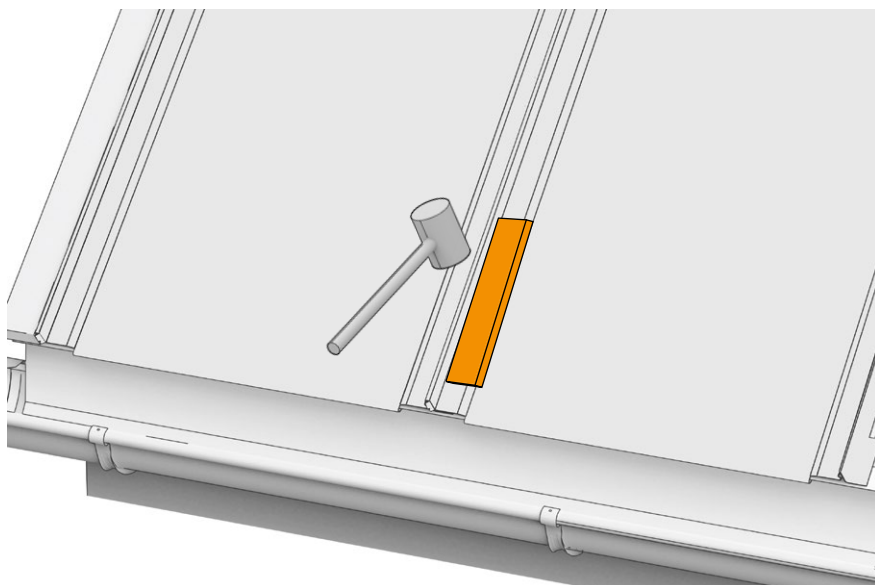
MOCOWANIE PANELI POPRZECZ OTWORY MONTAŻOWE

RYS.15

Kolejne panele instalujemy najpierw zapinając zagięcie **BEND-LOCK** o Pas Startowy Nadrynnowy, a następnie zatrzaskując zamek na całej długości arkusza. Jest to tzw. „metoda na suwak” (zaczynamy od okapu i przesuwamy się w stronę kalenicy).



Po zatrząśnięciu zamka delikatnie dociskamy panel na zakładce za pomocą klocka drewnianego i młotka blacharskiego (gumowego lub plastikowego).

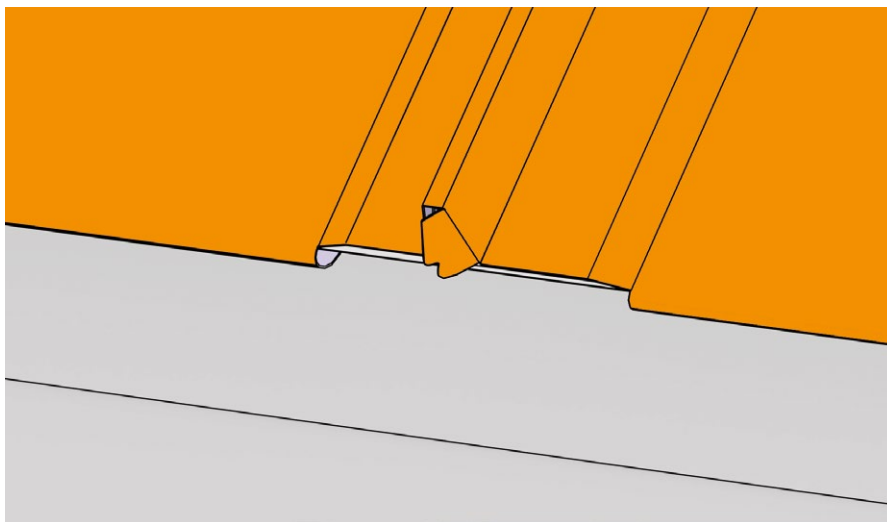


ŁĄCZENIE PANELI

12. Zaślepka COVER-CAP

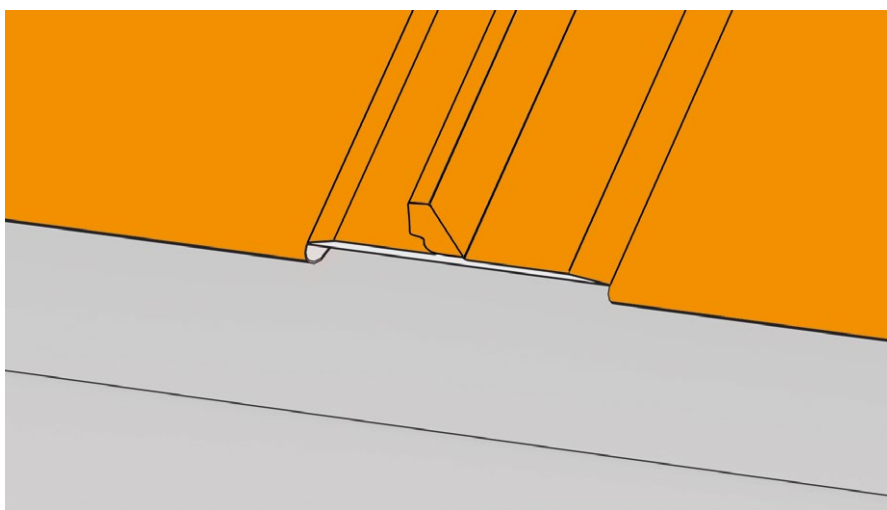
Rozwiązaniem dodatkowo podnoszącym estetykę i funkcjonalność pokrycia jest element **COVER-CAP** czyli zaślepki obustronne samego rąbka panela.

RYS.16



RYS.17

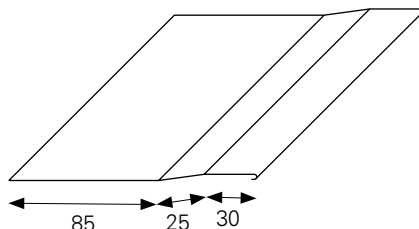
Po zatrzaśnięciu i przykręceniu paneli należy zagiąć zaślepienie **COVER-CAP**, co ukryje widoczne wewnątrz zamka łączenie arkuszy.



ZAŚLEPKA COVER-CAP

13. Łączenie paneli z długości

Jeżeli długość połaci przekracza maksymalną możliwą produkcyjnie długość paneli, zalecane jest połączenie po długości. Najlepszą metodą jeżeli chodzi o efektywność i estetykę jest zastosowanie dedykowanej obróbki-łącznika paneli.

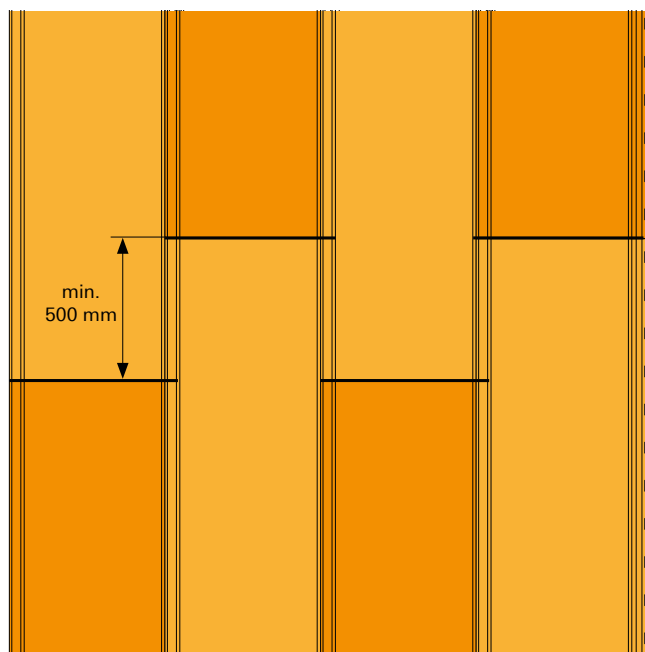
RYS.18

ŁĄCZNIK PANELI LAMBDA® 2.0

Jeżeli połać dachowa wymaga łączenia paneli po długości, nie należy wykonywać łączy sąsiadujących paneli w jednej linii, lecz z przesunięciem min. 500 mm.



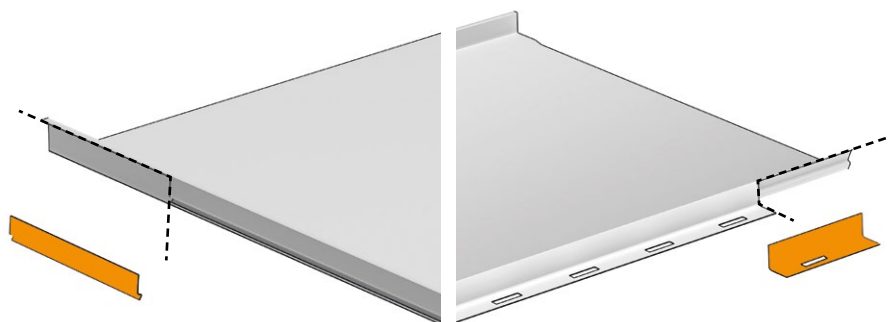
Zakład przy łączeniu wzdłużnym powinien mieć długość nie mniejszą niż 200 mm.

RYS.19

ŁĄCZENIE PANELI Z DŁUGOŚCI NA POŁACI

W dolnym arkuszu wymagane jest docięcie zamka i rąbka na długość zakładu (min. 200 mm).

RYS.20

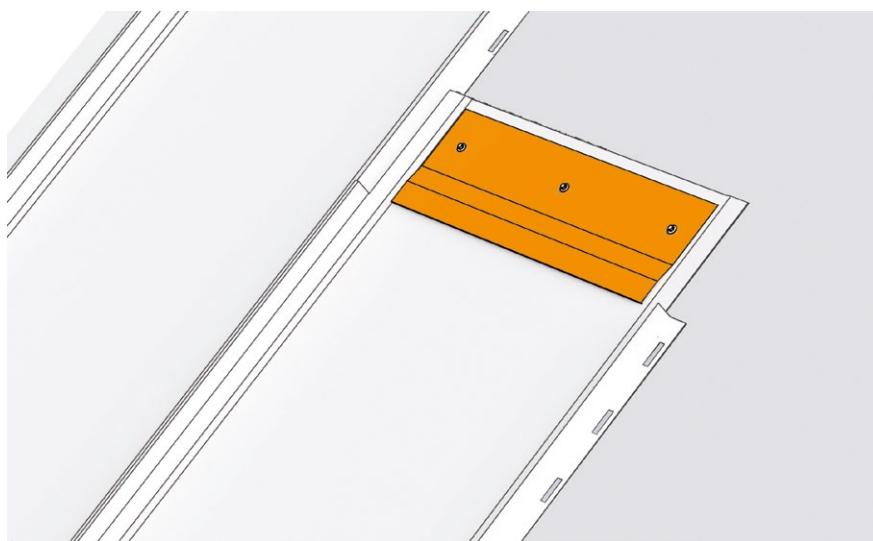


WYCIECIE ZAMKÓW DOLNEGO PANELA

Łącznik paneli należy zamocować do dolnego panela.

Budowa łącznika umożliwi zaczepienie o jego krawędź górnego arkusza, podobnie jak o pas startowy.

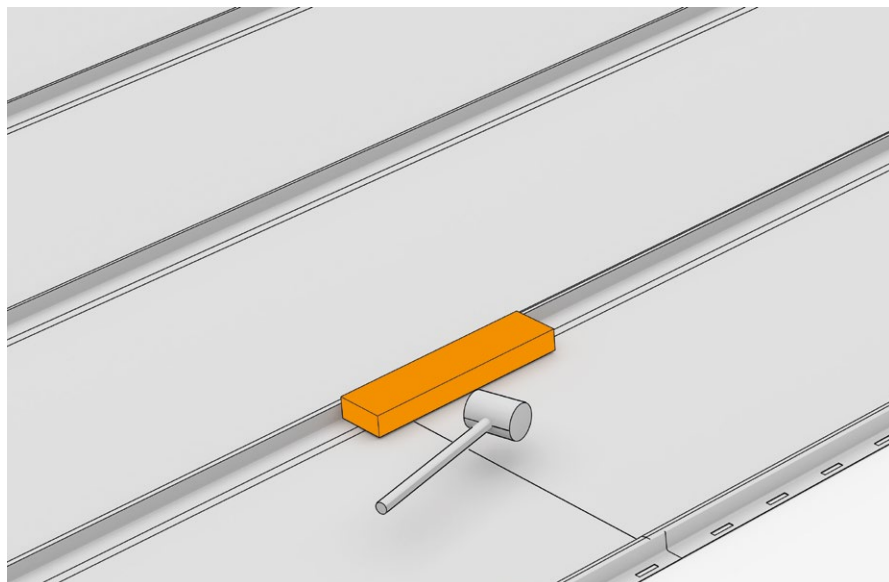
RYS.21



MONTAŻ ŁĄCZNIKA PANELI LAMBDA® 2.0

Po zapięciu górnego panela o łącznik zamykamy zamek, a następnie ustawiamy zakładki przy pomocy klocka i młotka blacharskiego.

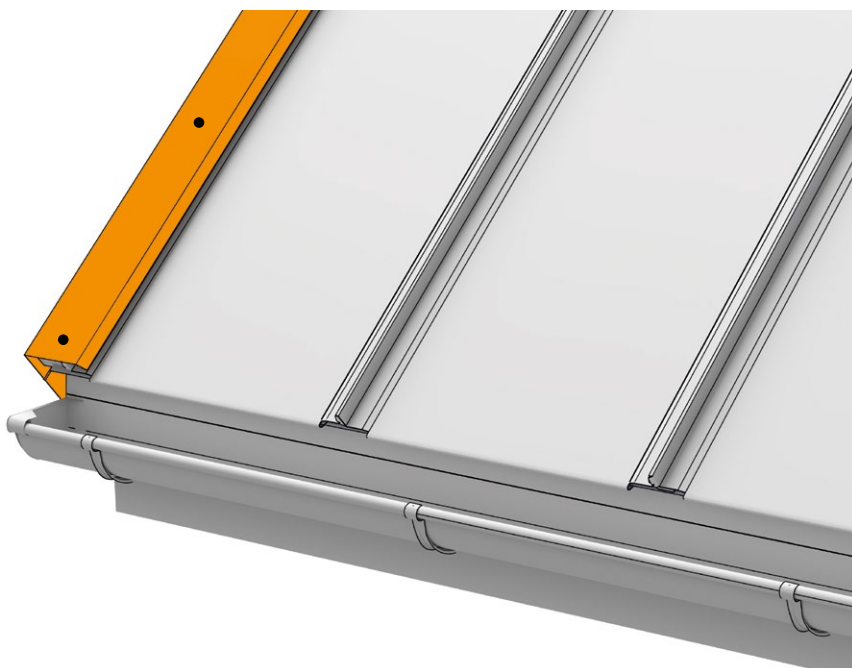
RYS.22



14. Montaż wiatrownicy

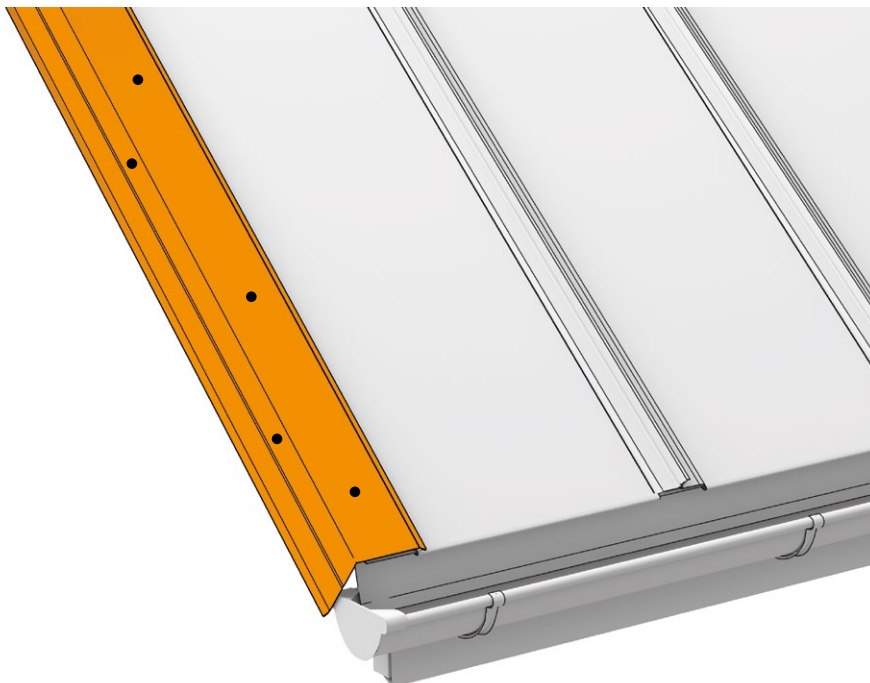
Ponieważ na skraju połaci dachowej mamy do czynienia bardzo często z silnym oddziaływaniem wiatru, musimy pamiętać o odpowiednio mocnym zainstalowaniu obróbki wiatrownicy.

RYS.23



Do montażu wiatrownicy należy użyć wkrętów farmerskich, mocując ją zarówno na górnej jak i bocznej (zewnątrznej) powierzchni, a w razie konieczności łączenia wiatrownic zastosować zakład 150 mm.

RYS.24



15. Montaż uniwersalnych obróbek wentylacyjnych i gąsiorów

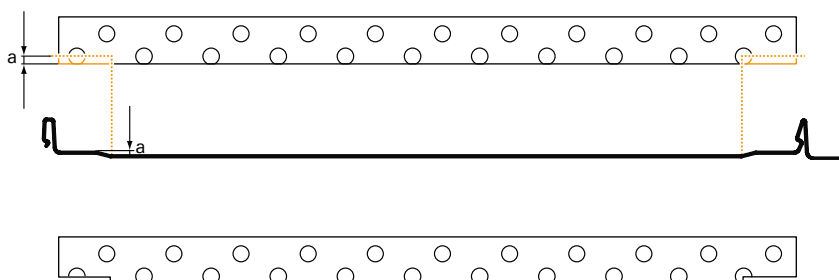
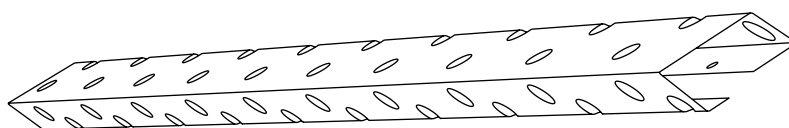
Uniwersalna obróbka wentylacyjna pełni funkcję obróbki podgąsiorowej **LAMBDA® 2.0**. Dzięki perforacjom zapewnia właściwą wentylację pokrycia.



WSKAZÓWKA MONTAŻOWA

Przed montażem należy dociąć uniwersalne obróbki wentylacyjne w celu zapewnienia pełnego przylegania do paneli.

RYS.25

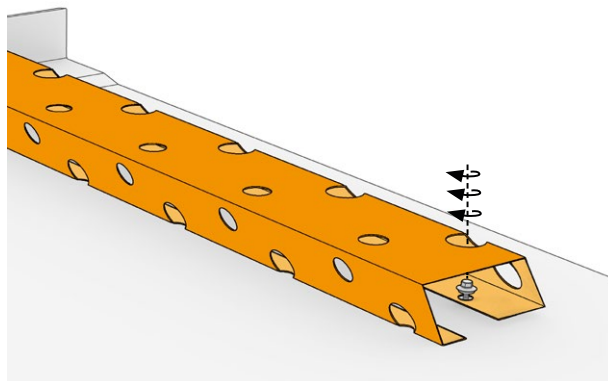
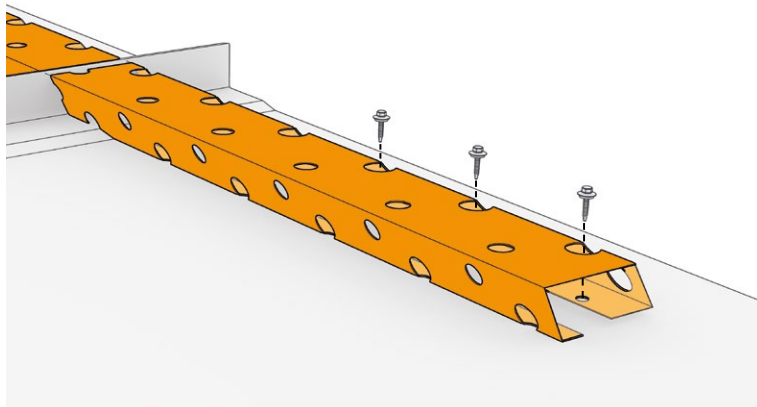


UNIWERSALNA OBRÓBKA WENTYLACYJNA PO DOCIĘCIU DO PROFILU PANELA

Przed zamocowaniem gąsiora należy zamontować uniwersalną obróbkę wentylacyjną, do której montażu należy stosować wkręty farmerskie 4,8 x 20 mm lub wkręty montażowe „L” 4,2 x 30 mm (na jeden arkusz panelu **LAMBDA® 2.0** dochodzący do szczytu, przypada jedna obróbka wentylacyjna).

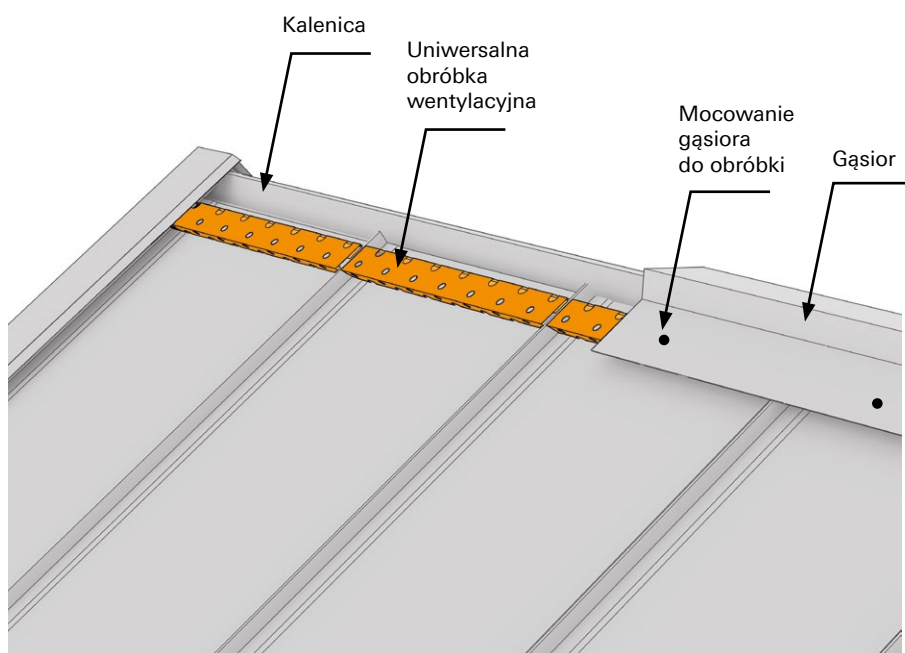
Uniwersalną obróbkę wentylacyjną należy zainstalować poprzez otwór montażowy na dolnej półce obróbki. Wkręty należy przeprowadzić przez większy otwór pilotażowy znajdujący się na górnej półce, jak przedstawiono na przekroju obok.

RYS.26



RYS.27

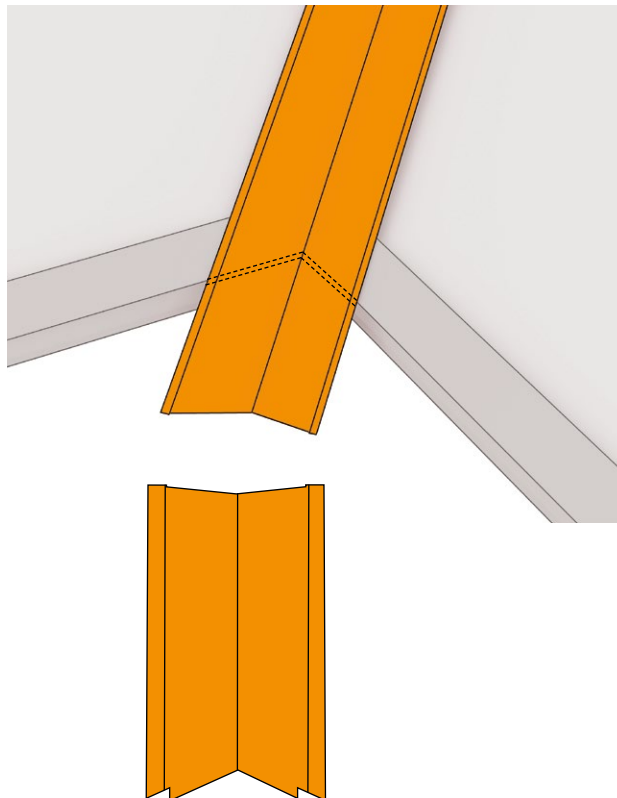
Gąsior przykręcamy do uniwersalnej obróbki wentylacyjnej wkrętami farmerskimi 4,8 x 20 mm nie rzadziej niż co 300 mm „blacha z blachą”, dostosowując uprzednio jego rozwarcie do kąta dachu.



16. Montaż rynny koszowej

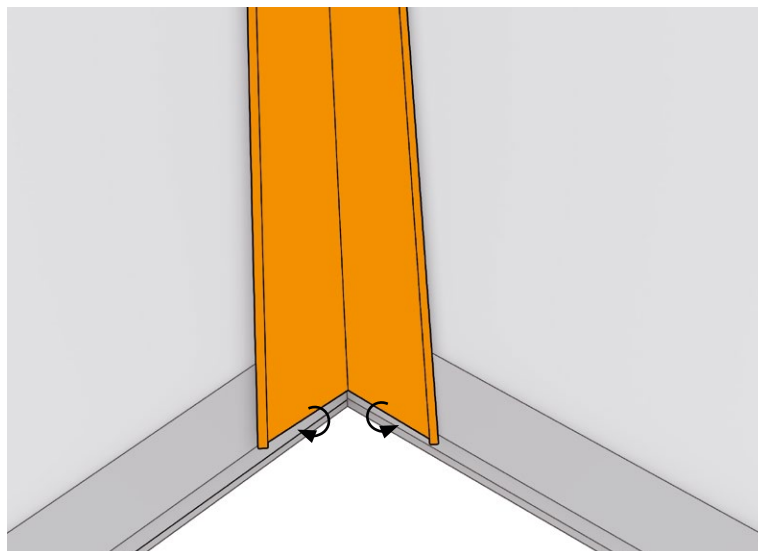
Montaż rynny koszowej rozpoczyna się od dopasowania jej do naroża. Przy zaznaczeniu i odcinaniu kształtu należy przewidzieć 30 mm zakładkę na wykonanie zagięcia do pasa startowego.

RYS.28

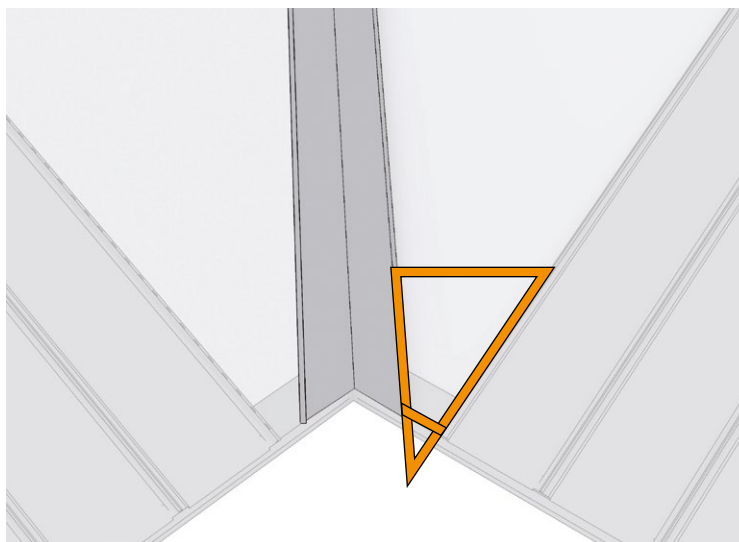


RYS.29

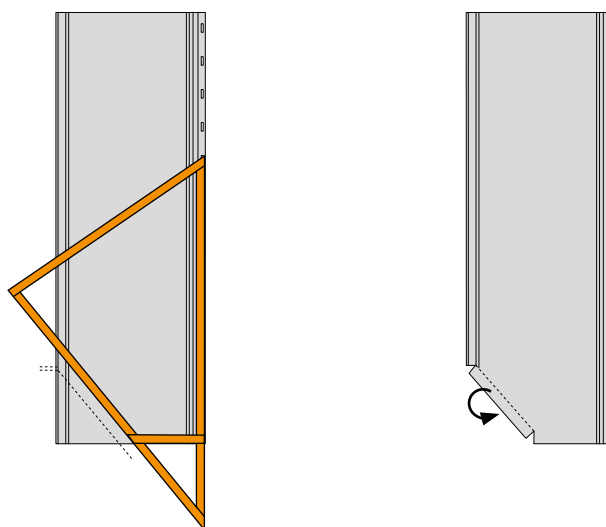
Za pomocą wykonanego zawinięcia zapinamy rynnę o pas startowy i montujemy ją do konstrukcji od okapu do kalenicy za pomocą haftr, pamiętając o dostosowaniu odpowiedniego zakładu względem kąta nachylenia dachu.



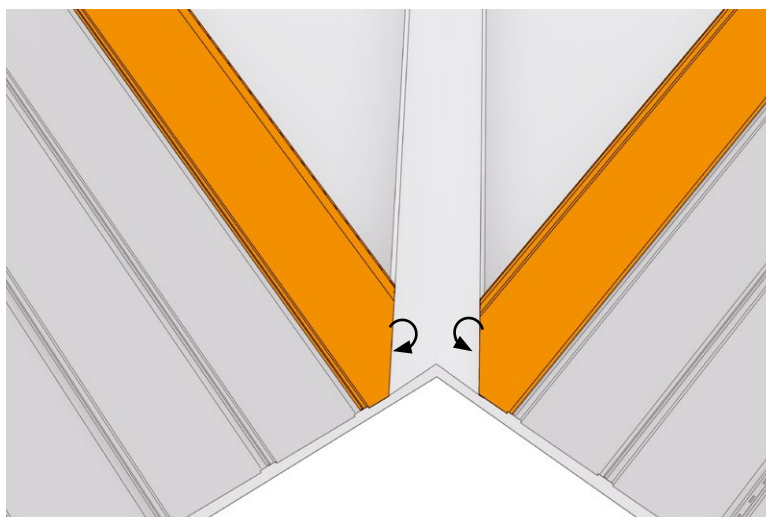
Przed docięciem i montażem paneli przylegających do rynny koszowej należy zmierzyć kąt wykonując wzornik z listew.

RYS.30

Następnie za pomocą wzornika docinamy panel zostawiając 25 mm zakładkę na wykonanie zawinięcia do rynny koszowej.

**RYS.31**

Następnie zaczepiamy panel o krawędź rynny koszowej.



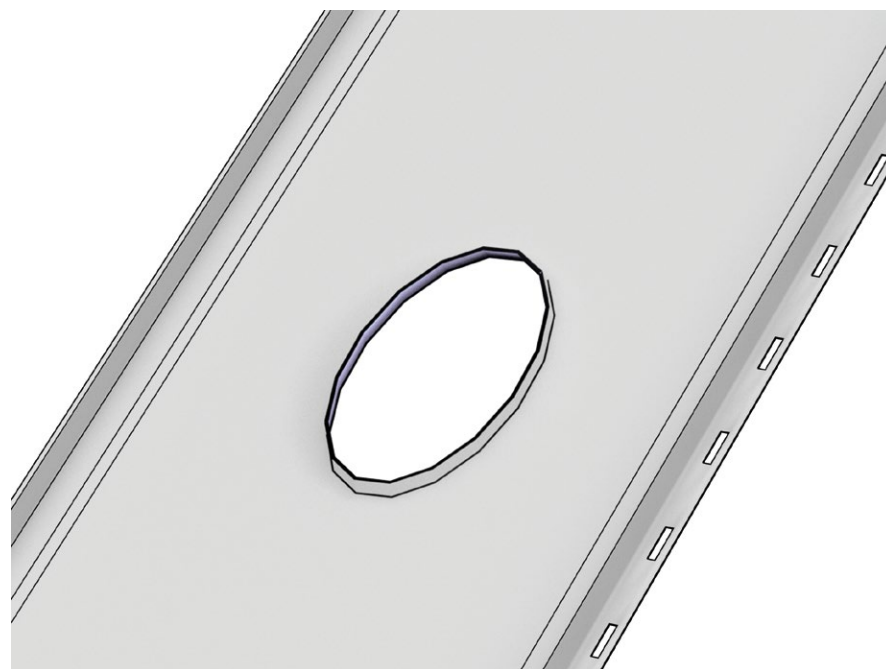
17. Montaż kominka wentylacyjnego

Pierwszym krokiem przy montażu kominka wentylacyjnego powinno być wyznaczenie miejsca przejścia przewodu kominowego przez konstrukcję i pokrycie dachowe. Staramy się wyprowadzić komin poprzez płaską część panela, unikając wycinania otworu przez rąbek. Arkusz, przez który przechodzić ma przewód wentylacyjny zakładamy, jednak nie przykręcając go do połaci. Następnie należy przyłożyć do arkusza w wyznaczonym miejscu osłonę komina i odrysować od wewnątrz kształt otworu.

Wycinanie kształtu najlepiej rozpocząć od wywiercenia otworu technicznego wewnątrz odrysowanego kształtu, a następnie wyciąć cały otwór nożycami do blachy, przy czym jego średnica powinna być o ok. 5 mm mniejsza od odrysowanego kształtu.

Krawędzie otworu nieznacznie wyginamy do góry przy pomocy szczypiec lub kleszczy do blachy w celu zabezpieczenia kołnierza przed uszkodzeniem przez krawędzie blachy.

Następnie, po usunięciu panela należy przygotować otwór dla przewodu kominowego w podłożu połaci. Rozmiar otworu należy dobrać tak, aby umożliwił przeprowadzenie przewodu i montaż kołnierza uszczelniającego.

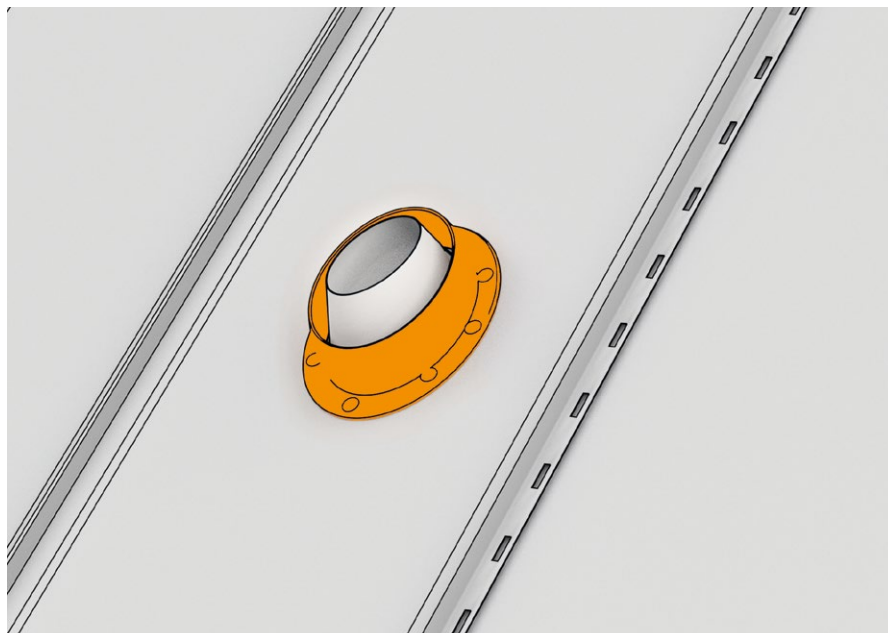
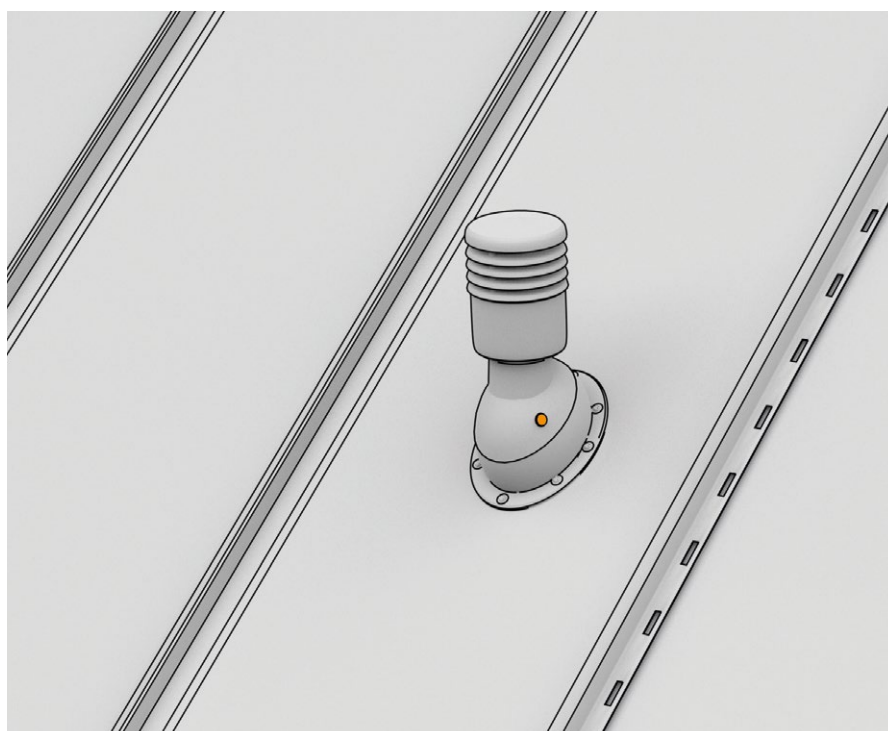
RYS.32**RYS.33**

Kołnierz należy zamontować przy pomocy wkrętów do połaci uszczelnić masą uszczelniającą bądź dedykowaną taśmą zależnie od podłoża.

W następnej kolejności należy założyć i zamontować arkusz z wyciętym otworem, przeprowadzając uprzednio zamontowany kołnierz przez otwór.

Kolejnym krokiem jest zamontowanie osłony kominka, tak aby zamaskowała ona otwór i uszczelnienie jej dedykowaną masą bądź taśmą.

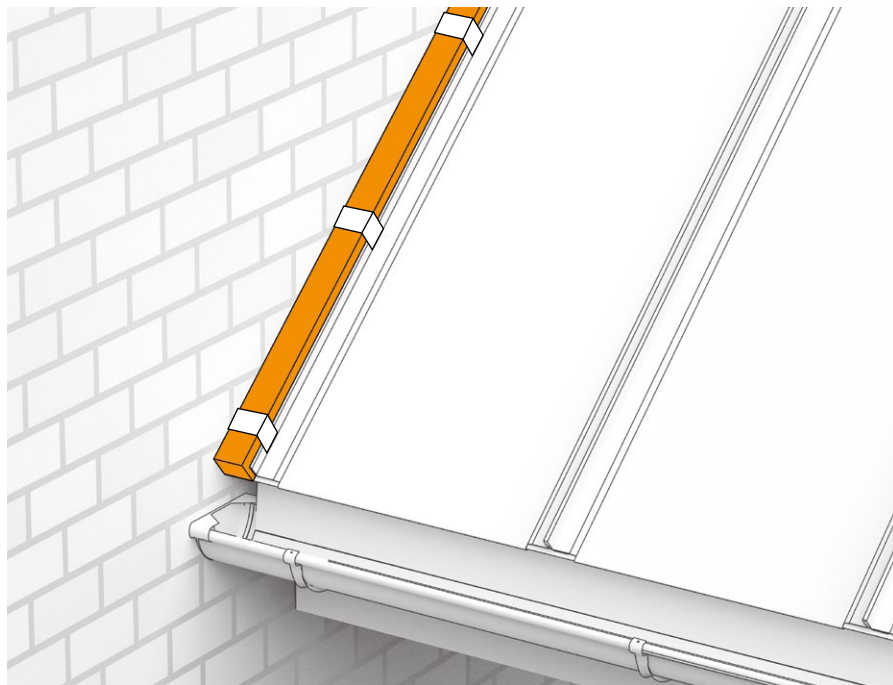
Kolejno przeprowadzamy przewód wentylacyjny i podłączamy go do górnej części kominka. Kominek osadzamy w zamontowanej wcześniej osłonie, ustawiamy pozycję i blokujemy ją wkrętem.

RYS.34**RYS.35**

18. Montaż obróbki przyściennej

Bazą do montażu obróbki przyściennej jest listwa zamontowana wzdłuż ściany.

RYS.36



RYS.37



Przed instalacją należy przyłożyć obróbkę do krawędzi dachu celem jej dopasowania z uwzględnieniem rodzaju ściany i kąta nachylenia połaci.

Dociętą i zagiętą obróbkę instalujemy do listwy za pomocą wkrętów farmerskich. Należy zwrócić szczególną uwagę, aby obróbka przylegała do ściany na całej długości.

RYS.38

Połączenie ze ścianą należy uszczelnić Silikonem Dekarskim.

RYS.39

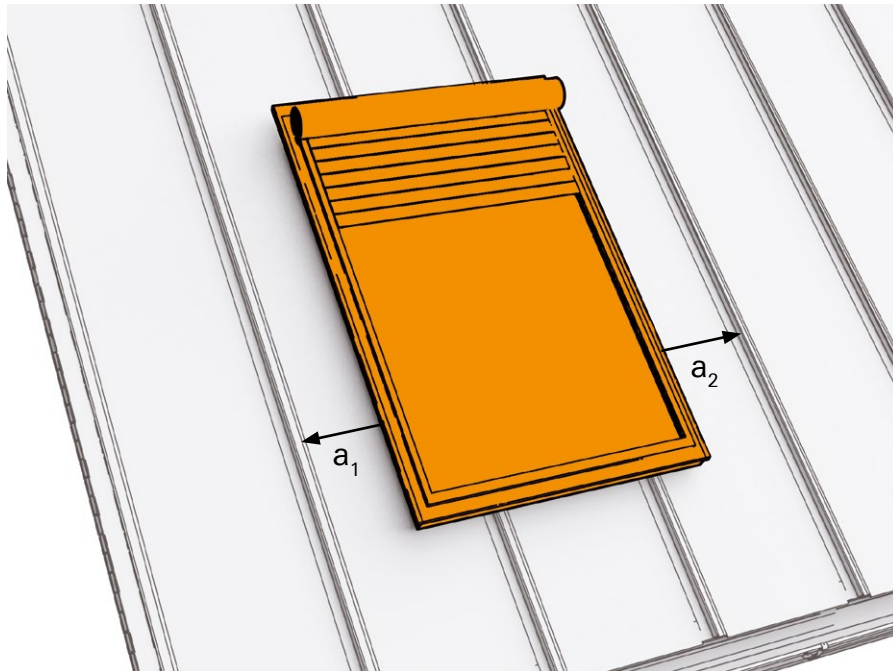
19. Montaż okna połaciowego

Przed przystąpieniem do prac należy pamiętać aby dokładnie zwymiarować miejsce w którym będziemy mocować okno, tak aby układanie zacząć od paneli o odpowiedniej szerokości. Ważne jest to, ponieważ musimy pamiętać, że ze względu na specyfikę tego produktu oraz zapewnienie jak najwyższej szczelności obróbki najlepiej jest wykonać na felc z paneli pokrywowych oraz blachy płaskiej na budowie.

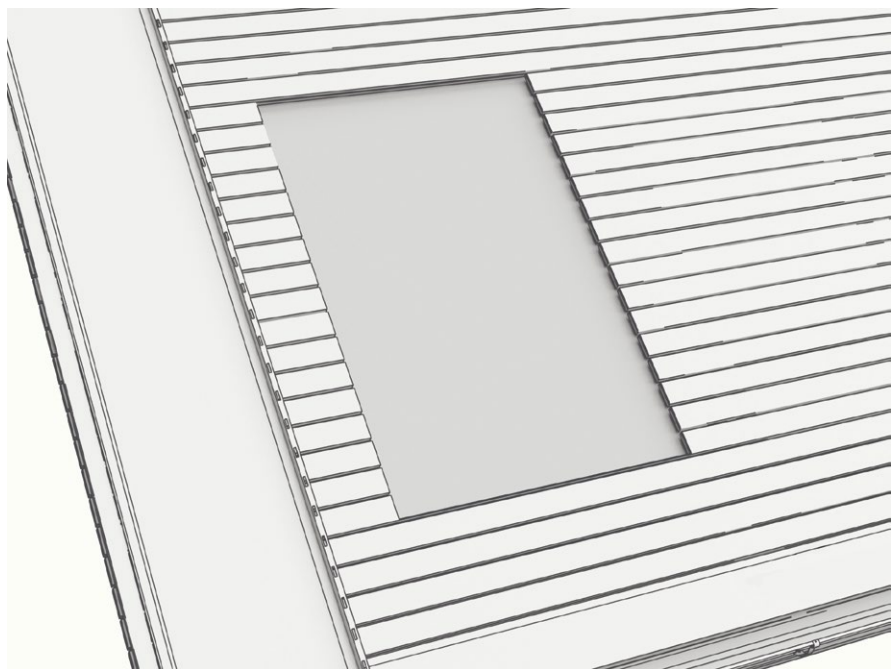
Okno obsadzamy w takim miejscu by pamiętać, żeby odległość między najbliższymi rąbkami była podobna. Pozwoli nam to zachować symetrię oraz estetyczny wygląd.

Po określeniu miejsca montażu okna, należy przystąpić do wycięcia otworu w konstrukcji dachu i, o ile nie było to przygotowane wcześniej, w suficie. W tym celu obrysowujemy ramę okienną mając na uwadze budowę i kształt uchwytów ramy, aby po wycięciu otworu w deskowaniu możliwy był montaż do konstrukcji.

Kolejnym krokiem jest zabezpieczenie przed działaniem skroplin. Do tego celu stosujemy Membranę Dachową lub specjalny kołnierz paroprzepuszczalny oferowany przez producentów okien dachowych.

RYS.40

$$a_1 = a_2$$

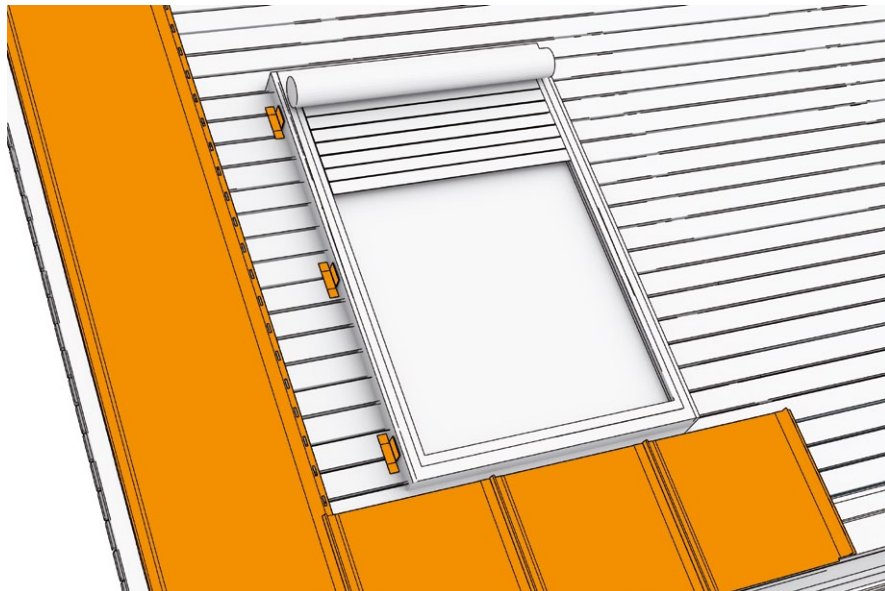
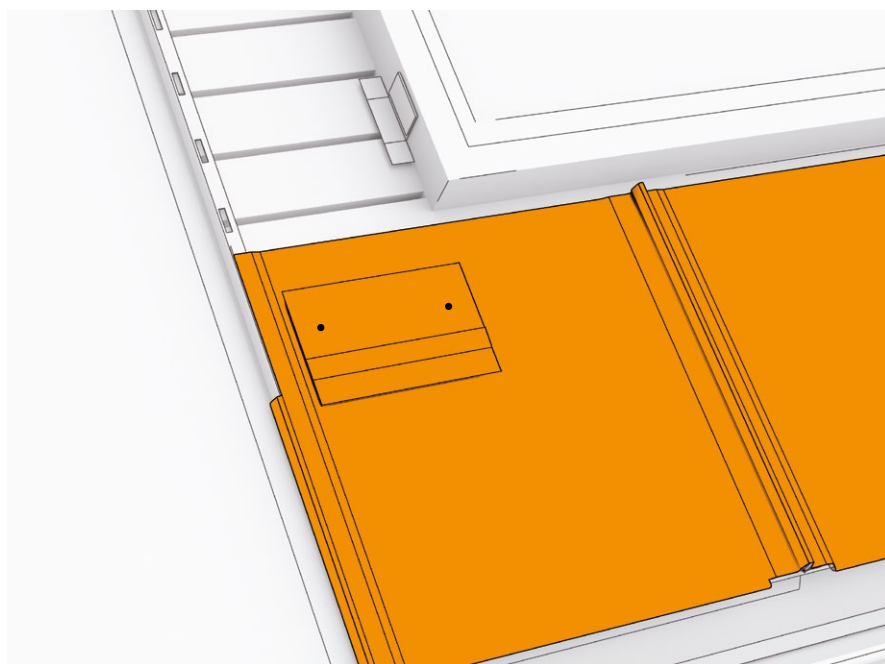
RYS.41

Po zabezpieczeniu okna Membraną dachową możemy przystąpić do montażu paneli pod oknem. Panele docinamy na taki wymiar żeby po zapięciu ich na obróbce startowej okapu między oknem, a ich krawędzią została przestrzeń około 1-1,5 cm. Pozwoli to na pracę panela podczas rozszerzalności termicznej.

Następnym krokiem jest przygotowanie rąbków do połączenia poprzecznego paneli. W tym celu wycinamy zewnętrzne części rąbków po obu stronach okna na długość zakładu, a następnie wykonujemy łączenie według instrukcji z pkt. 13. **Łączenie paneli z długości.**

Do połączenia najlepiej zastosować dedykowany element: Łącznik Paneli **LAMBDA® 2.0**, który w tym przypadku należy dociąć do szerokości panela powyżej. Zakład połączenia jest uzależniony od kąta nachylenia dachu, lecz powinien wynosić nie mniej niż 250 mm.

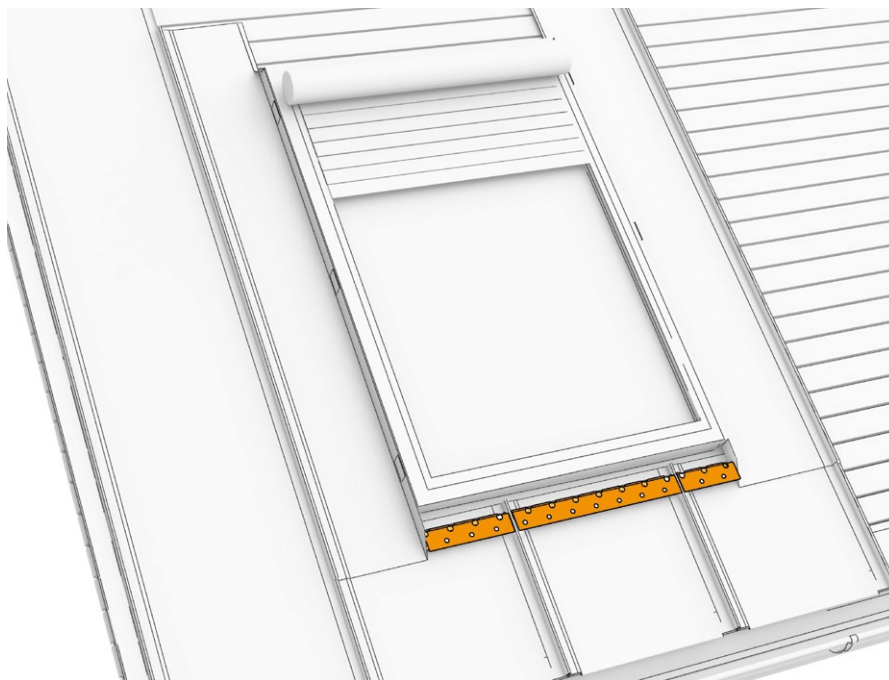
Docięte panele, które będą montowane wzdłuż okna należy zamocować do deskowania haframami co 400 mm, których rozmieszczenie pokazuje **rys. 42**.

RYŚ.42**RYŚ.43**

W następnym kroku montujemy panele wzdłuż okna, łącząc je z panelami poniżej. Dociętą krawędź wzdłuż okna należy zagiąć pod kątem 90 stopni do ramy okna. Zagięcie to powinno schodzić poniżej okna - posłuży do połączenia na felc z obróbką, która zostanie zamontowana pod oknem.

RYS.44**RYS.45**

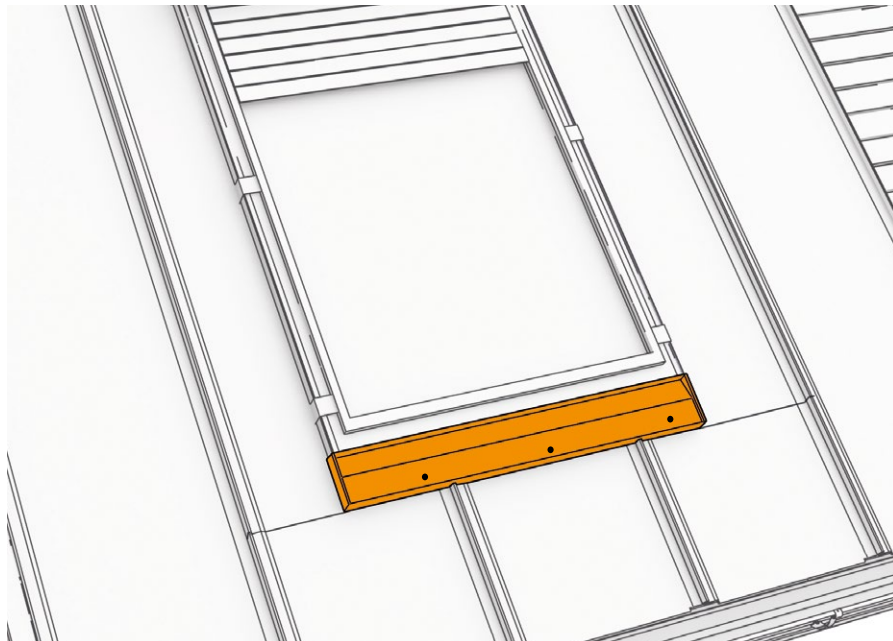
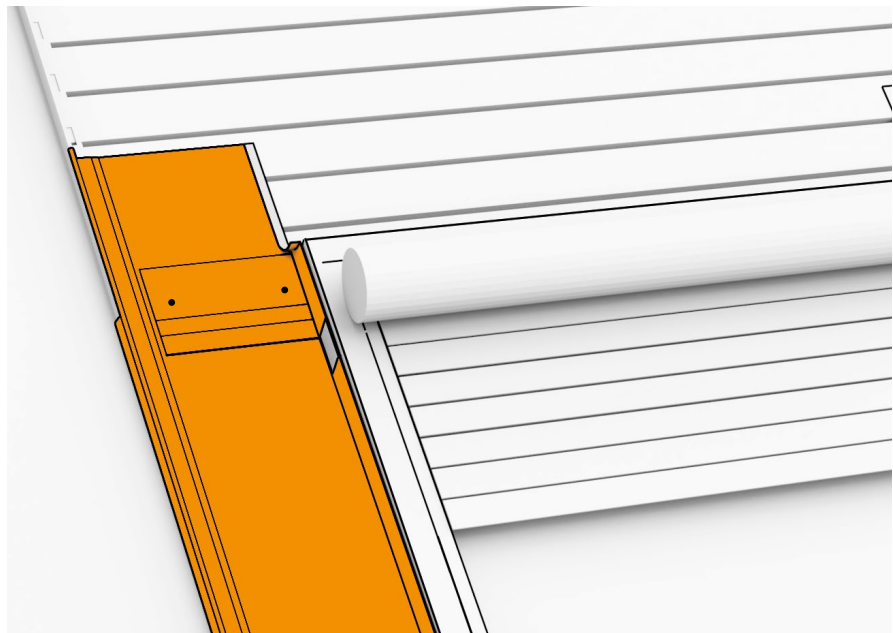
Poniżej okna połaciowego należy zamontować uniwersalne obróbki wentylacyjne, które muszą zostać docięte do profilu paneli zgodnie ze wskazówkami w pkt. **15. Montaż uniwersalnych obróbek wentylacyjnych i gąsiorów.** Stanowią one bazę do montażu obróbki pod oknem.



Obróbkę pod oknem przykręcamy do uniwersalnych obróbek wentylacyjnych wkrętami farmerskimi (pamiętając aby dociąć je na wysokość ościeżnicy i prawidłowo wymiarować względem rąbków bocznych). Wywinięte boki obróbki należy połączyć na felc z arkuszami po bokach okna. Zapewni to szczelne połączenie i estetyczny wygląd dopasowany stylistycznie do pokrycia.

Wywinięcie paneli zamontowanych wzdłuż okna należy dociąć do ramy okiennej formując szczypcami zakładkę na wykonanie felcu. Następnym krokiem jest przygotowanie rąbków do połączenia poprzecznego paneli. W tym celu należy wyciąć zewnętrzne części rąbków paneli po obu stronach okna na długość zakładu, która uzależniona jest od kąta nachylenia dachu, lecz powinna wynosić nie mniej niż 250 mm, a następnie wykonać łączenie według instrukcji z pkt. **13. Łączenie paneli z długości.**

Do połączenia najlepiej zastosować dedykowany element: Łącznik Paneli **LAMBDA® 2.0**, który w tym przypadku należy dociąć do szerokości panela powyżej.

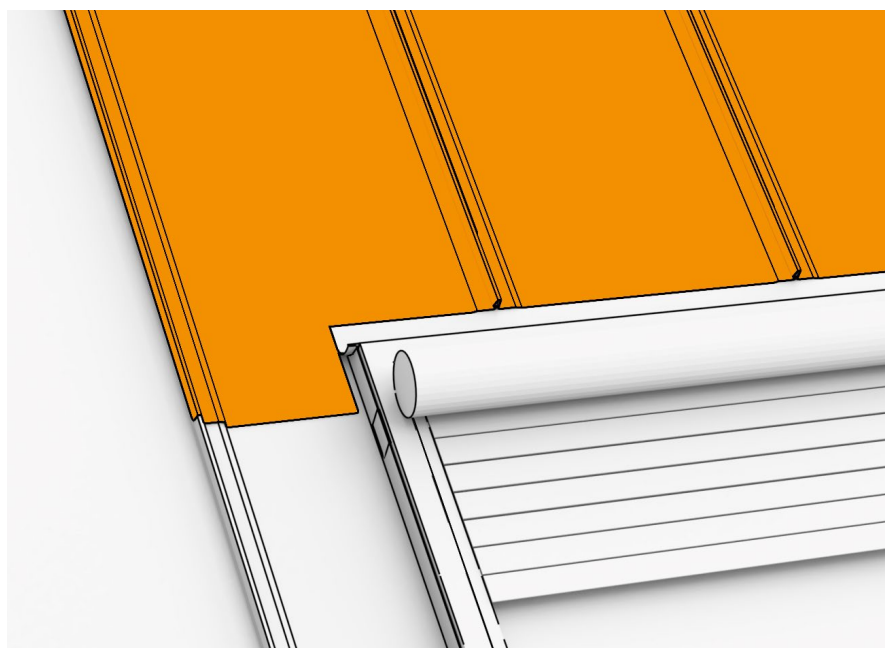
RYS.46**RYS.47**

Obróbkę nad oknem instalujemy nasuwając ją na wcześniej przygotowane zakładki, po czym łącząc ją z zakładkami na felc.

RYS.48

Panele nad oknem należy zamontować łącząc je z panelami poniżej zgodnie ze wskazówkami z pkt. **13. Łączenie paneli z długości.**

Zakład połączenia jest uzależniony od kąta nachylenia dachu, lecz powinien wynosić nie mniej niż 250 mm.

RYS.49

Ostatnim etapem jest przymocowanie gotowych maskownic opierzenia dostarczonych wraz z oknem, a także wykonanie maskownicy która pozwoli połączyć obróbkę z oryginalną obróbką maskującą okna.

20. Montaż obróbek komina

Planując rozmieszczenie paneli **LAMBDA® 2.0** na połaci dachowej na której znajduje się komin, warto zwrócić uwagę, że obróbki komina będą się prezentować najkorzystniej pod względem estetyki, jeżeli panele będą rozmieszczone symetrycznie względem komina.

Dolne panele należy zainstalować do samego komina, zostawiając 10-15 mm luzu dla umożliwienia swobodnej pracy arkusza.

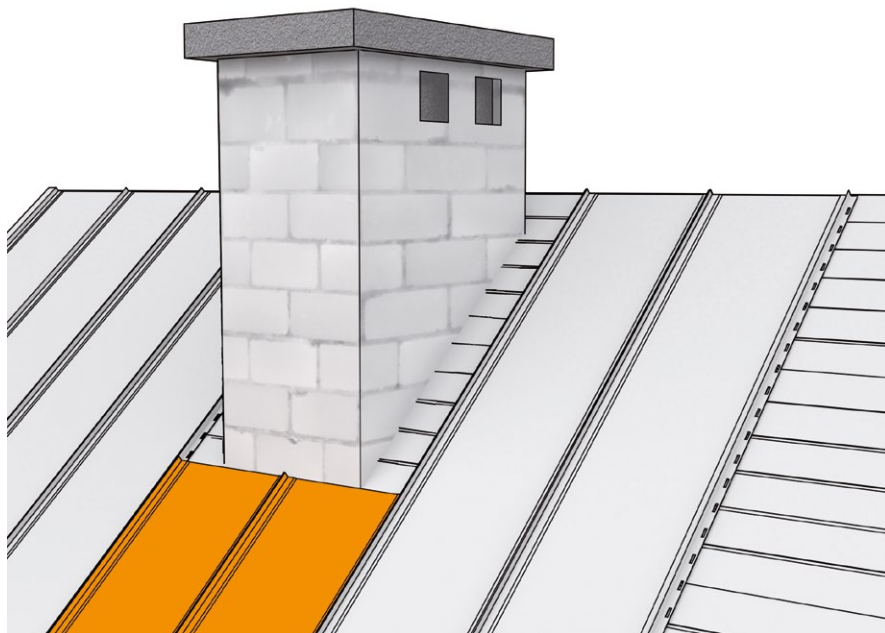
Podobnie jak w przypadku obróbek okna połaciowego należy dociąć rąbki przygotowując je pod połączenie wzdlużne.

Kolejnym krokiem jest przygotowanie i montaż paneli po bokach komina. W tym celu należy je dociąć i zagiąć pod kątem 90 stopni do boków komina, a dodatkowo górną krawędź odginamy pod kątem 45 stopni. Należy mieć tutaj na uwadze aby wysokość zagięcia paneli odpowiadała wysokości kołnierzy jakie zostaną wykonane pod kominem i nad nim.

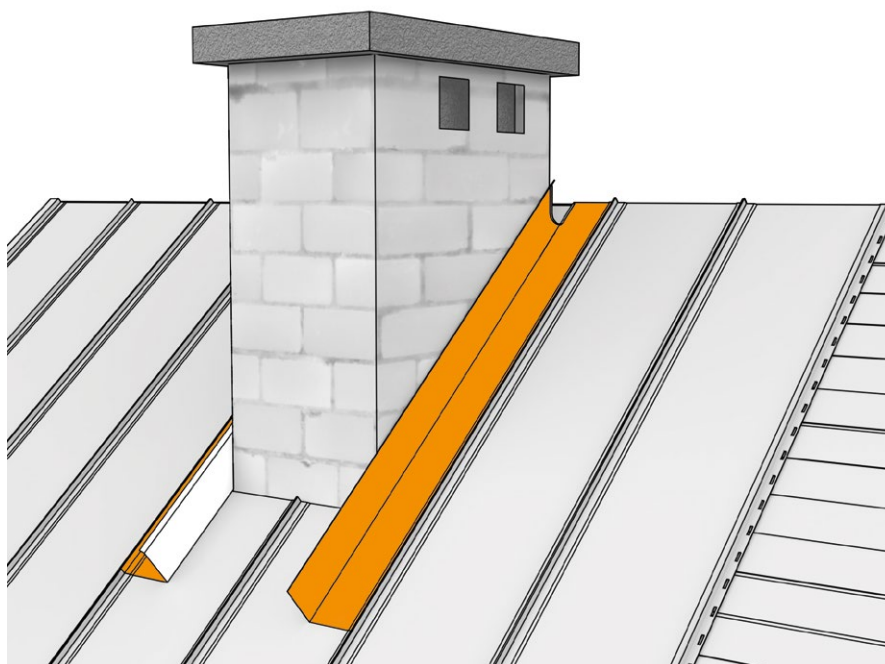
Na górnych krawędziach zagięcia formujemy zakładki, które posłużą do połączenia na felc z kołnierzem (obróbką nad kominem).

Panele instalujemy łącząc je z długości zgodnie z zasadami opisanymi w pkt. **13. Łączenie paneli z długości.**

RYS.50

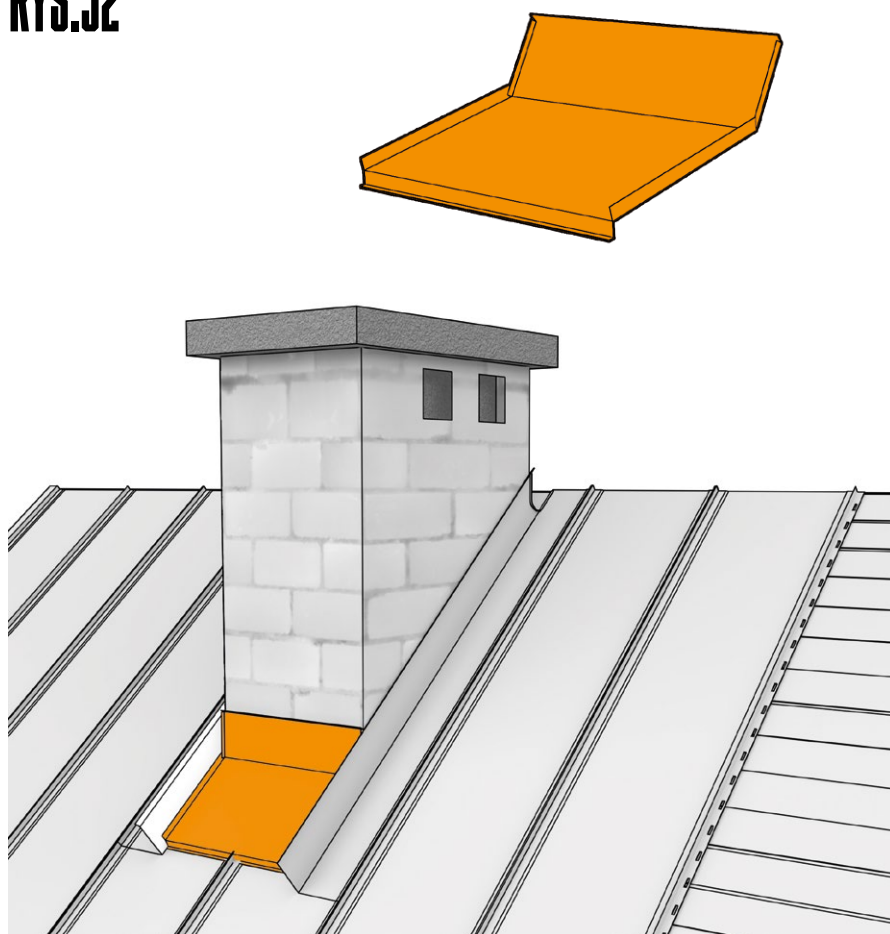


RYS.51

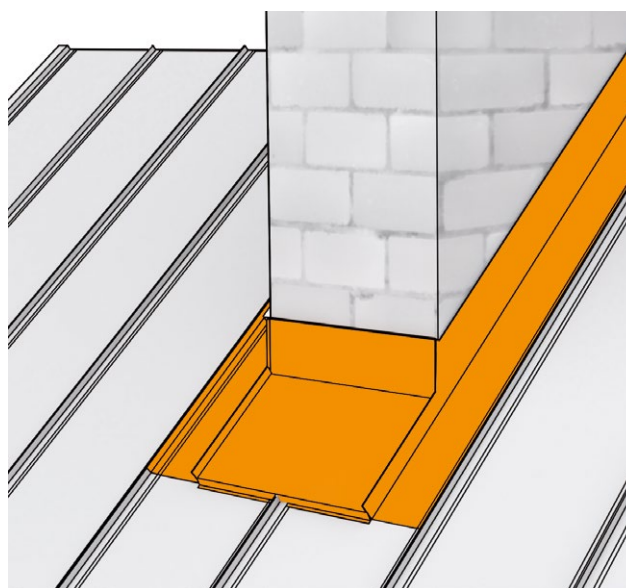


RYS.52

Wykonując kołnierz dolny należy uwzględnić kąt nachylenia połaci. Zakładki posłużą do połączenia obróbki na felc. Górną krawędź odginamy pod kątem 45 stopni od komina.

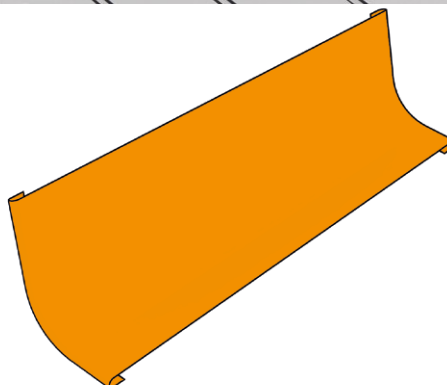
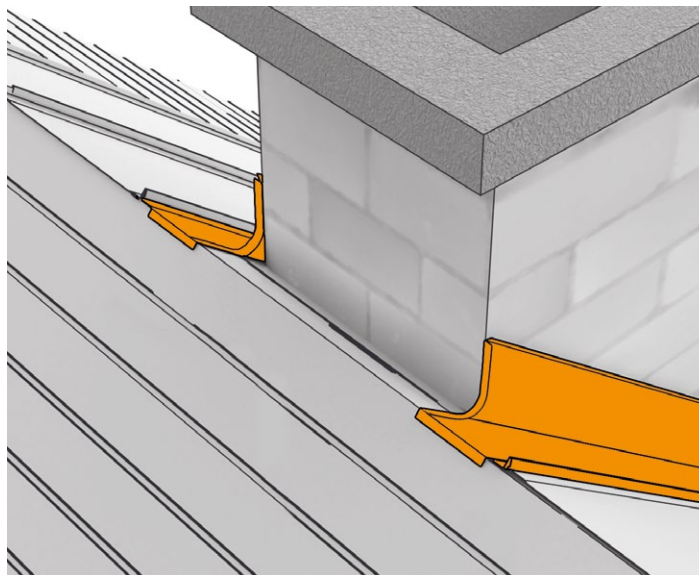
**RYS.53**

Następnie docinamy odgięte części paneli bocznych i łączymy na felc z kołnierzem.

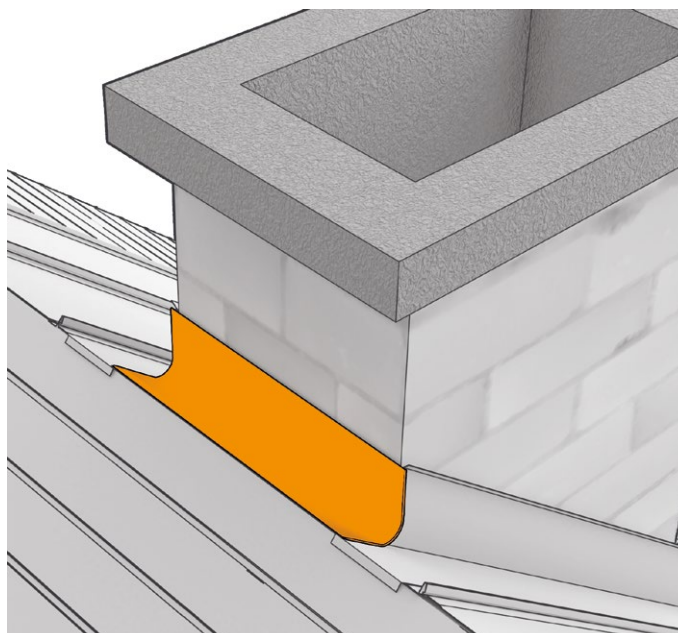


Jak wspomniano wcześniej na górnych krawędziach kołnierza formujemy zakładki, które posłużą do połączenia na felc z kołnierzem (obróbką nad kominem). Uformowanie zaokrąglenia pomiędzy powierzchnią komina i połaci pozytywnie wpłynie na estetykę obróbki.

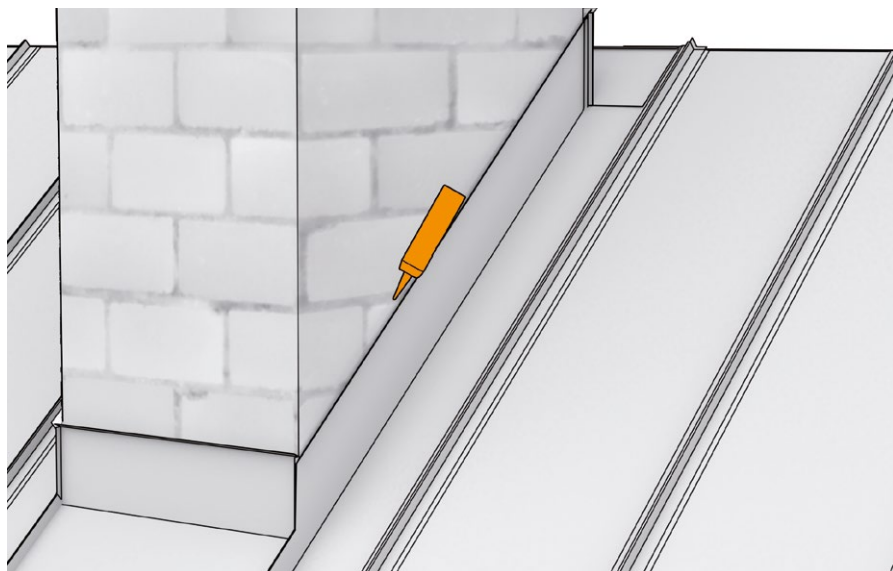
Wykonujemy kołnierz górny uwzględniając kąty i wysokość względem „fartuchów” bocznych.

RYS.54**RYS.55**

Kolejnym krokiem jest instalacja obróbki, którą nasuwamy od góry na zakładki kołnierza, a następnie łączymy na felc.



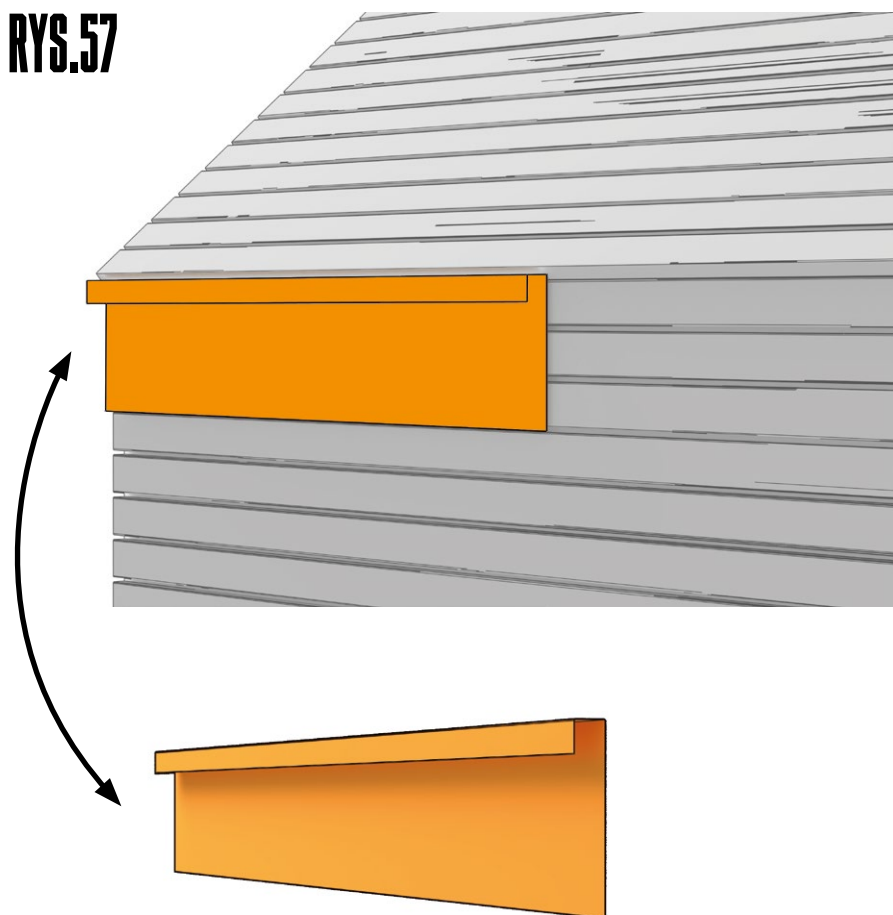
Pozostaje uszczelnienie połączeń, które należy wykonać Silikonem Dekarskim.

RYS.56

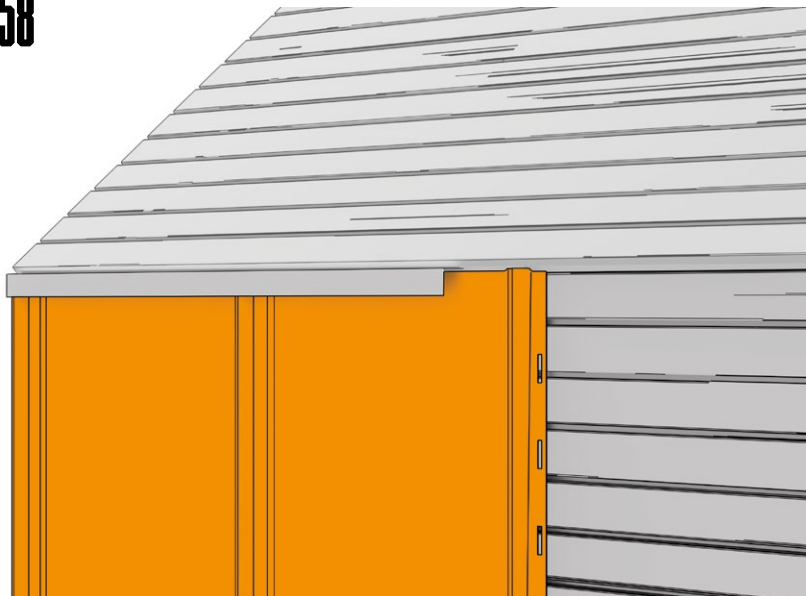
21. Przejście dachu w elewację

Jeżeli montaż paneli **LAMBDA® 2.0** został przewidziany również na elewacji budynku, należy zastosować taką samą podbudowę jak w przypadku dachu: zalecany podłożem jest płyta lub deskowanie oraz mata dylatacyjna.

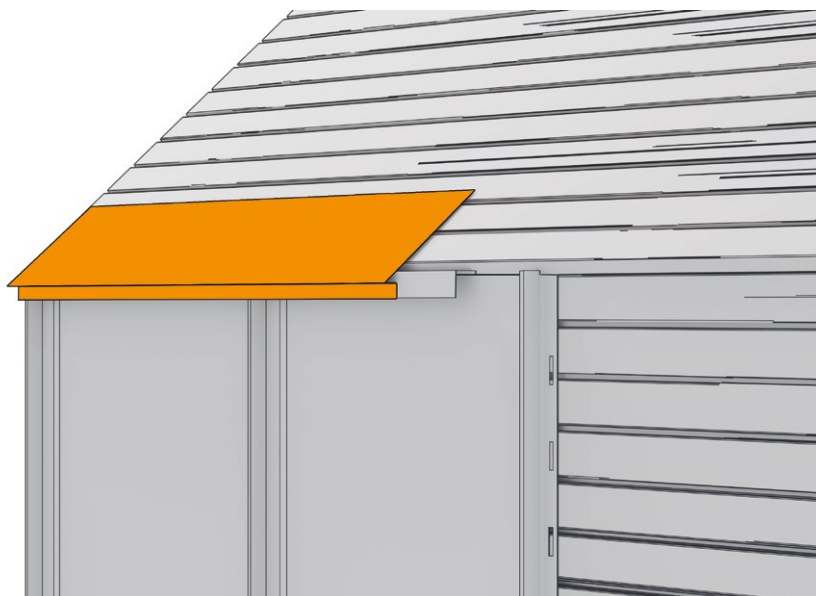
Do tak przygotowanej podbudowy montujemy przygotowaną listwę „J” równo z zakończeniem górnej części elewacji.

RYS.57

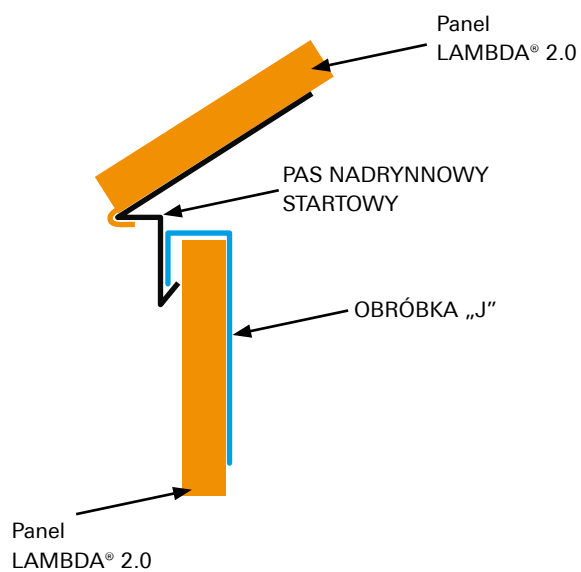
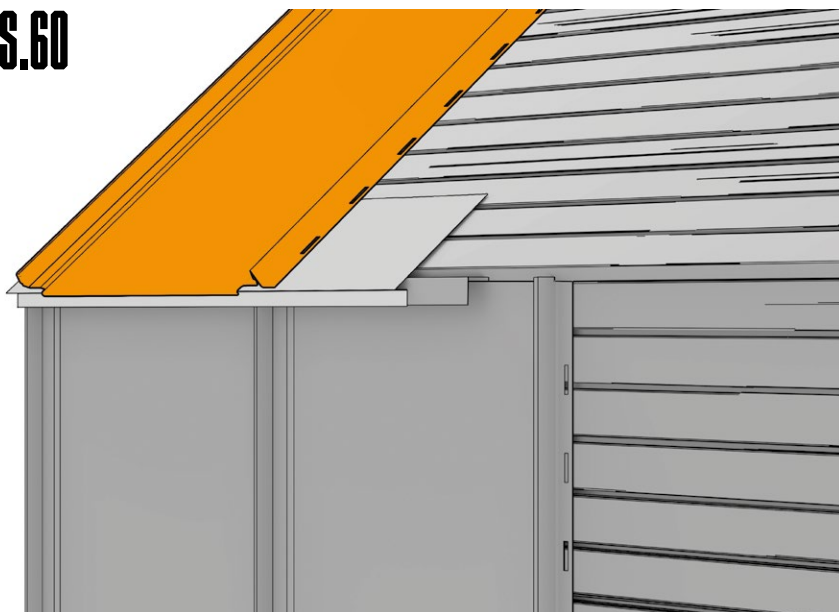
Następnie montujemy panele **LAMBDA® 2.0** wsuwając do końca w listwę, jednakże w pierwszej kolejności zapinając na dole panel o przygotowany pas startowy. Panele przykręcamy wkrętami do desek pamiętając że wkręcamy je w środkowej części otworów montażowych, zostawiając trochę luzu, gdyż panel przy takim montażu będzie pracował tylko w dół. W tym przypadku panel w górnej jego części możemy przymocować na stałe.

RYS.58

Po montażu paneli na elewacji przystępujemy do instalacji pasa startowego. Mocując go pamiętamy aby spasować go dokładnie z przygotowaną i zamontowaną wcześniej listwą „J”.

RYS.59

Następnie przystępujemy do montażu paneli na połaci dachowej.

RYS.60



BLACHPROFIL 2 Sp. z o.o.

30-527 Kraków, ul. Nadwiślańska 11/139

NIP: 6762431701, Regon: 121387608

wydanie: luty 2020