

INSTRUKCJA MONTAŻU

BP2.EU

BLACHY
TRAPEZOWE
T50/T55/T62/
T80/T90/T135/
T153/T160

INSTRUKCJA MONTAŻU BLACH TRAPEZOWYCH

1. Przeznaczenie

Blachy trapezowe produkcji BLACHPROFIL 2 Sp. z o.o. mogą być stosowane do wykonywania przekryć, pokryć dachowych oraz obudowy ścian zewnętrznych. Zastosowanie oraz sposób wykonania obudowy z blach BLACHPROFIL 2 powinny być zgodne z projektami technicznymi wykonanymi z uwzględnieniem obowiązujących norm i przepisów techniczno-budowlanych oraz zaleceniami danej instrukcji.

2. Transport

Transport powinien odbywać się z użyciem przystosowanych do tego celu samochodów. Samochód powinien posiadać otwieraną skrzynię ładunkową ułatwiającą załadunek i rozładunek. Długość skrzyni ładunkowej powinna być dostosowana do wielkości zamawianych arkuszy (arkusze nie powinny wystawać poza burtę skrzyni ładunkowej). Blachy podczas transportu należy zabezpieczyć przed przesuwaniem.

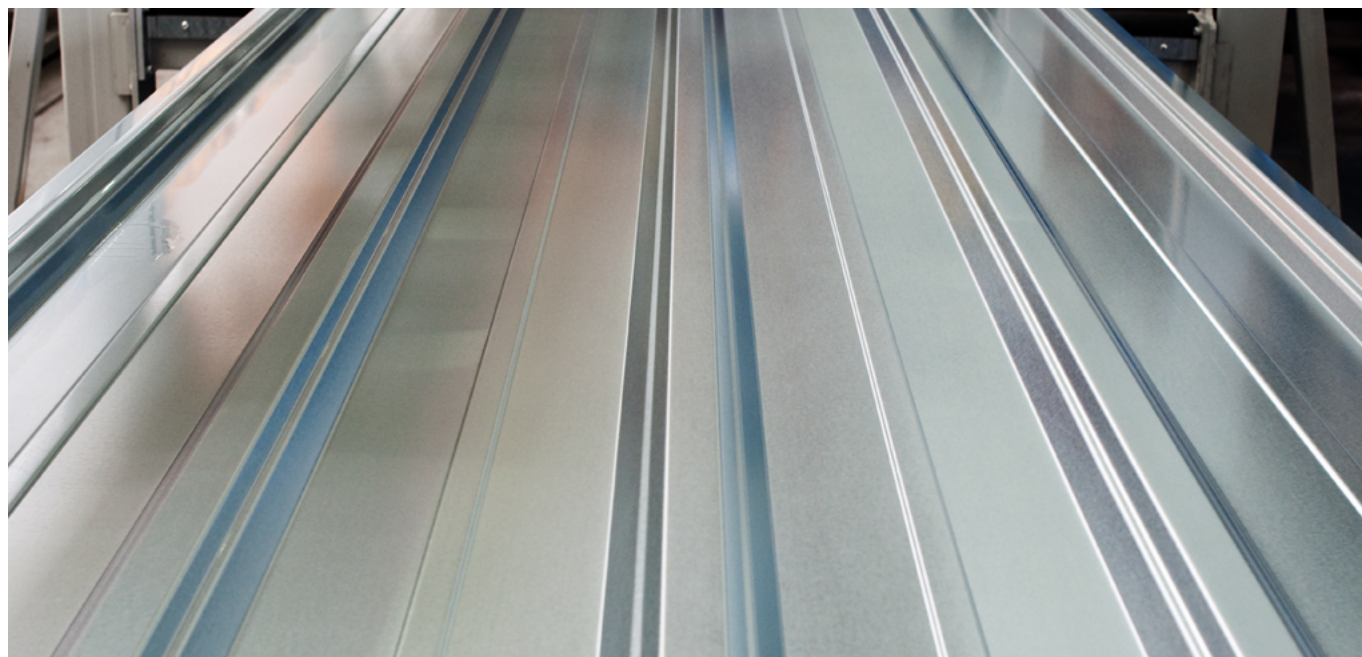
3. Przechowywanie

Rozładunek powinien odbywać się przy użyciu specjalistycznych urządzeń mechanicznych takich jak dźwig, bądź wózek widłowy o szerokim rozstawie wideł. Zabrania się przesuwania jednego arkusza po drugim, jak i po innych powierzchniach. W przypadku powstania otarć i zadrapań należy zabezpieczyć je farbą zaprawkową dopasowaną do koloru blachy. Nie należy składować blachy w pakietach na wolnym powietrzu lub w pomieszczeniach o dużej zmianie wilgotności powietrza i częstych zmianach temperatury. Blachy powinny być przechowywane w pomieszczeniach suchych i przewiewnych. Pakiety blachy należy układać na drewnianych, bądź styropianowych przekładkach zapewniających swobodną cyrkulację powietrza. Blachy powlekane w opakowaniach fabrycznych nie powinny być składowane dłużej niż 3 tygodnie od daty produkcji. Po tym czasie opakowanie należy rozciąć, a arkusze przełożyć przekładkami umożliwiając swobodną cyrkulację powietrza. Paczki powinny być ułożone ze spadkiem, aby w przypadku zawilgocenia woda mogła swobodnie spływać po ich powierzchni. Maksymalny czas składowania nie powinien być dłuższy niż 5 miesięcy od daty produkcji. Przestrzeganie podanych zasad pozwoli uchronić blachę przed zniszczeniem powłoki organicznej i korozją. BLACHPROFIL 2 jako producent nie bierze odpowiedzialności za wystąpienie korozji na blachach przechowywanych niezgodnie z podanymi powyżej zasadami.

4. Cięcie

Dostarczane do klienta blachy trapezowe posiadają już określone w zamówieniu wymiary. Jeżeli wymagana jest dodatkowa obróbka arkuszy już na budowie, zaleca się zastosowanie tradycyjnych nożyc ręcznych, nożyc wibracyjnych (nibbler) lub ręcznej piły cyrkulacyjnej ze specjalną tarczą, gdzie nie występuje efekt termiczny (nagły wzrost temperatury).

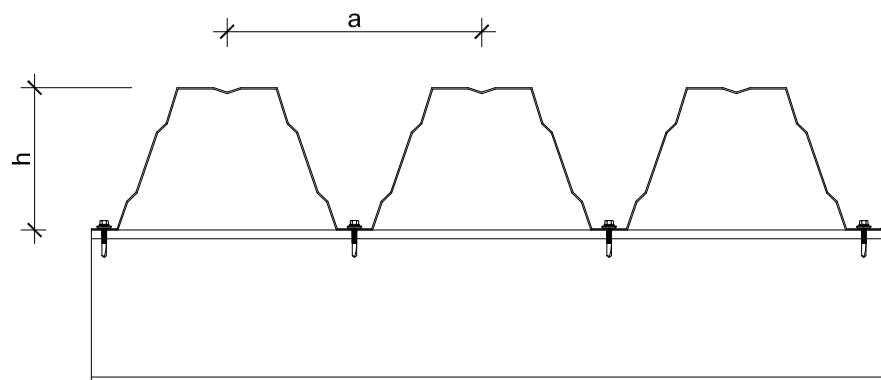
Niedopuszczalne jest używanie narzędzi powodujących efekt termiczny np. szlifierki kątowej. Powoduje to uszkodzenie powłoki organicznej i cynkowej, w następstwie czego rozpoczyna się proces korozji. BLACHPROFIL 2 jako producent zaleca zabezpieczenie lakierem zaprawkowym wszystkich krawędzi ciętych, również w miejscu cięcia fabrycznego.



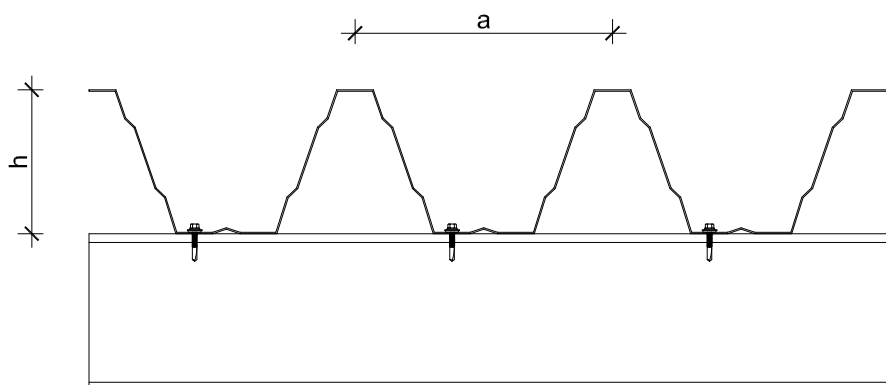
5. Montaż

Blachy montuje się do elementów konstrukcyjnych takich jak łąty, płatwie bądź rygle dachowe i rygle ścienne przy pomocy wkrętów samowiercących, samogwintujących lub techniką wstrzeliwania kołków. Łącznik umieszcza się w każdej dolnej fałdzie blachy (RYS. 1 i 2). Rozstaw podpór, ilość oraz dobór łączników powinien wynikać z projektu konstrukcyjnego z uwzględnieniem warunków obciążeniowych, w jakich blacha pracuje.

RYS 1. Przykładowe umieszczenie łączników. Dach izolowany (położenie blachy POZYTYW).



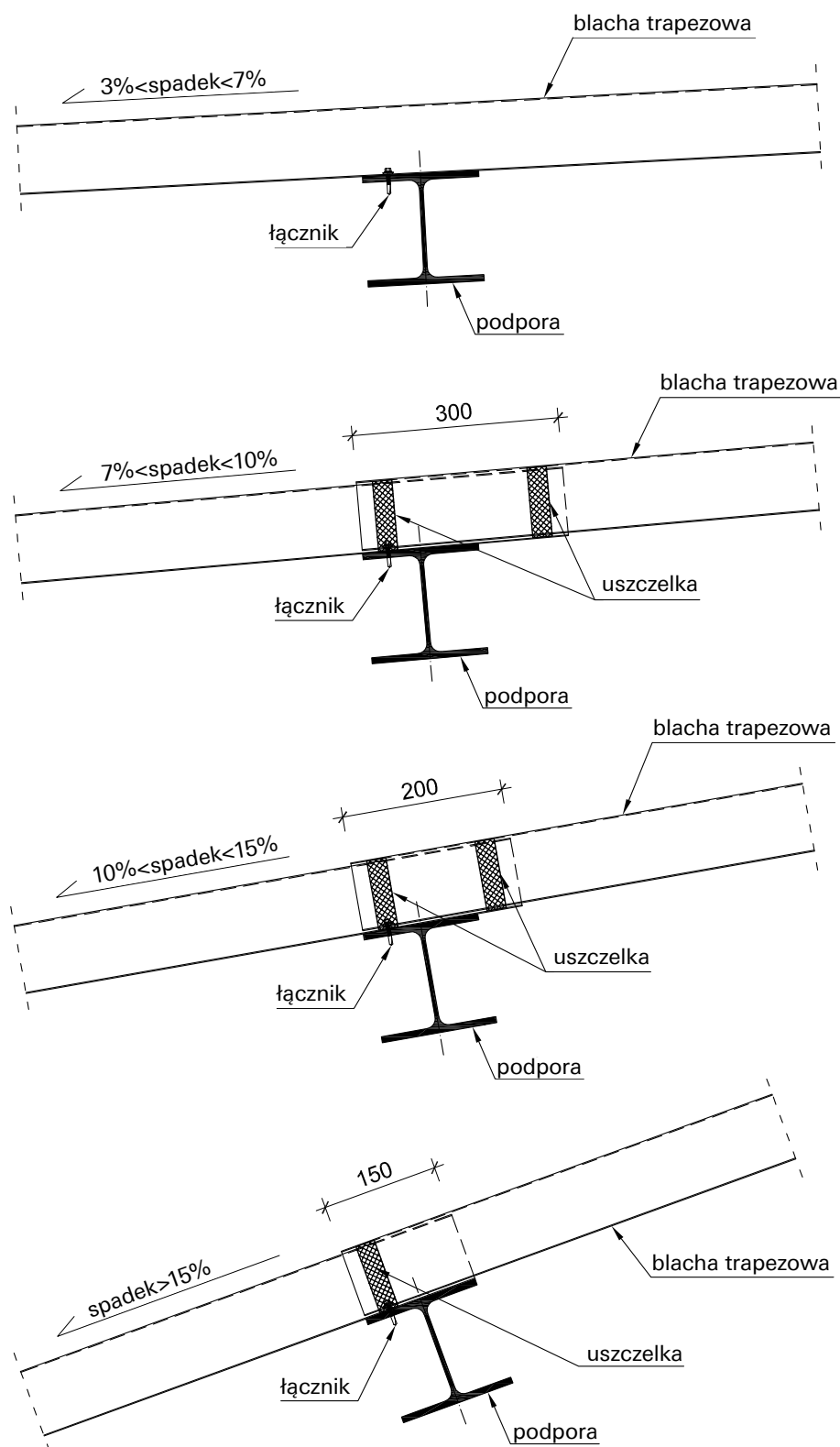
RYS 2. Przykładowe umieszczenie łączników. Dach nieizolowany (położenie blachy NEGATYW).



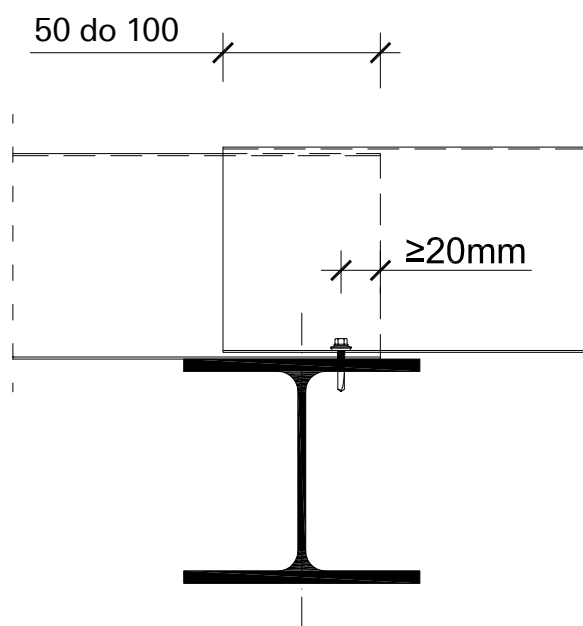
Zakłady blach na długości arkusza (dla dachów gdzie blacha jest warstwą wierzchnią pokrycia) mogą być wykonane przy uwzględnieniu warunków przedstawionych na rysunku numer 3.

RYS 3. Przykładowa wielkość zakładu na blasze w zależności od kąta nachylenia pokrycia na dachu nieizolowanym.

Zakłady blach długości arkusza (dla dachów gdzie blacha jest elementem nośnym dla izolacji) zależą od szerokości podpory i powinny wynosić od 150 do 300 mm. Szycie arkuszy blachy między sobą należy wykonywać za pomocą łączników w ilości minimum 1 łącznik/falę.



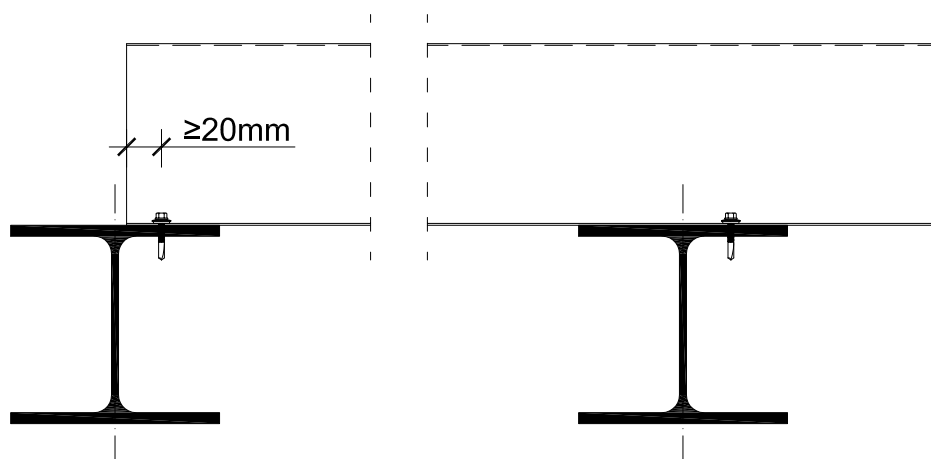
RYS 4. Przykładowa wielkość zakładu między arkuszami blachy na dachu izolowanym – sposób montażu blach z połączeniem nad podporą pośrednią.



RYS 5. Minimalne szerokości podparć blachy.

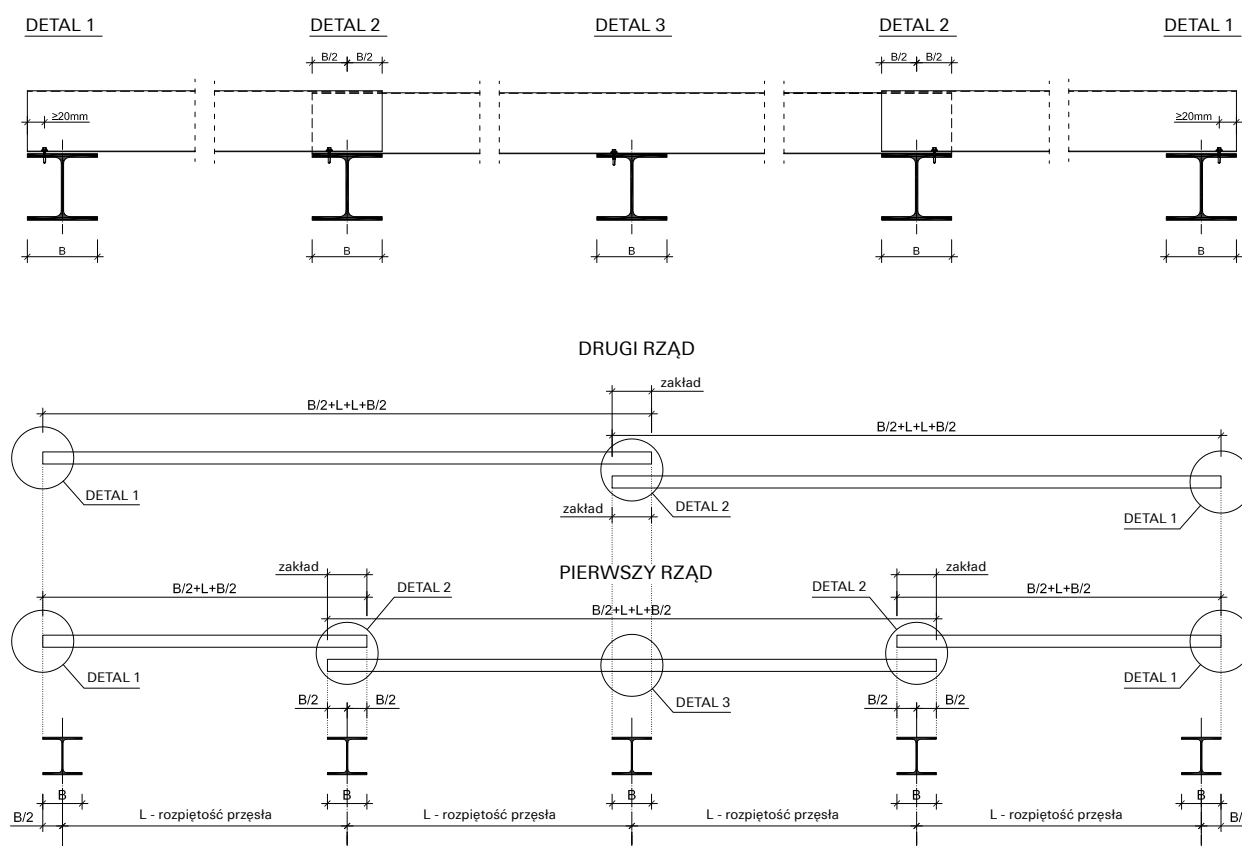
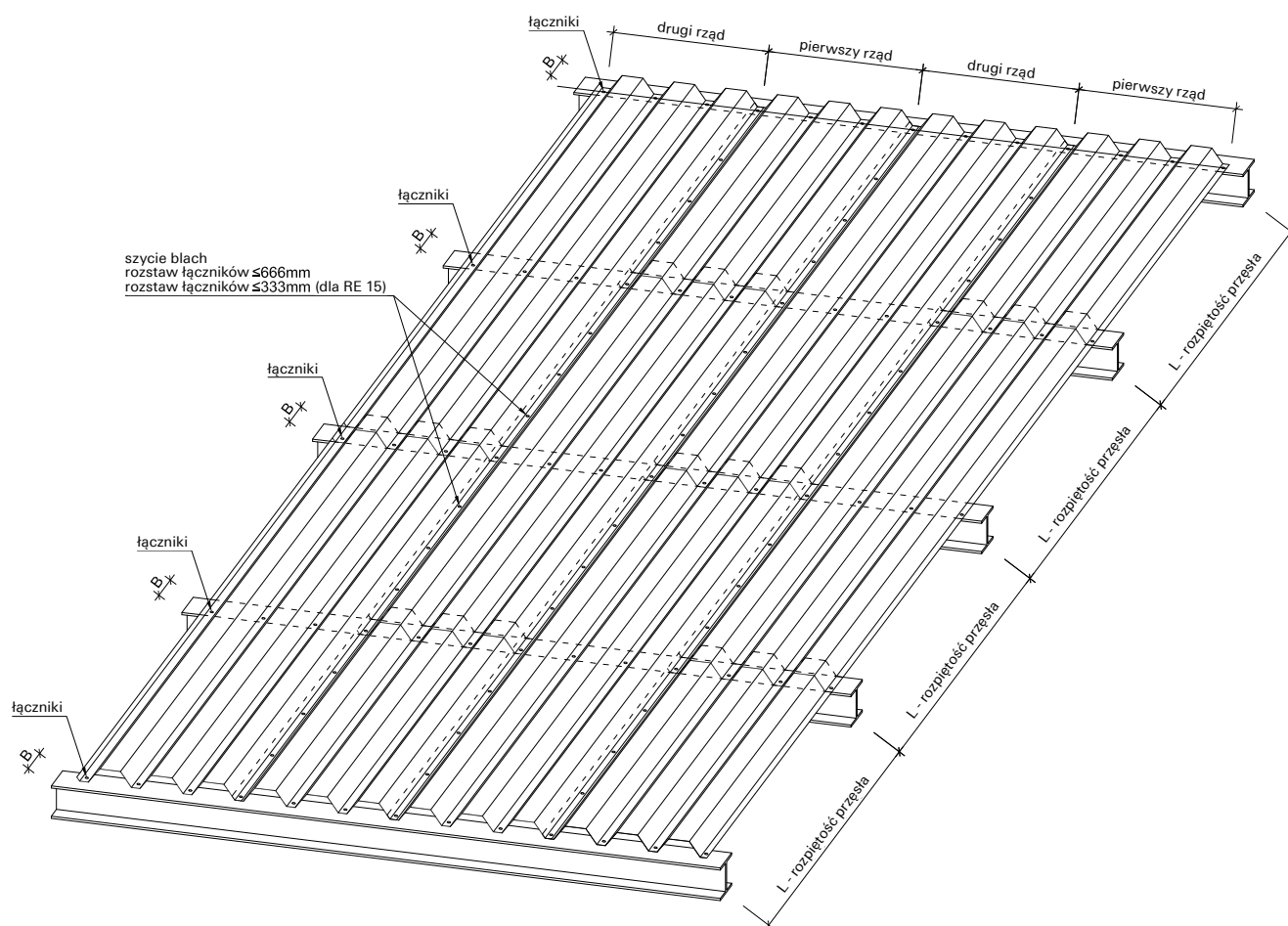
Mur	100
Drewno	60
Stal/żelbet	40 - profile $\leq T80$
Stal/żelbet	60 - profile $\geq T90$

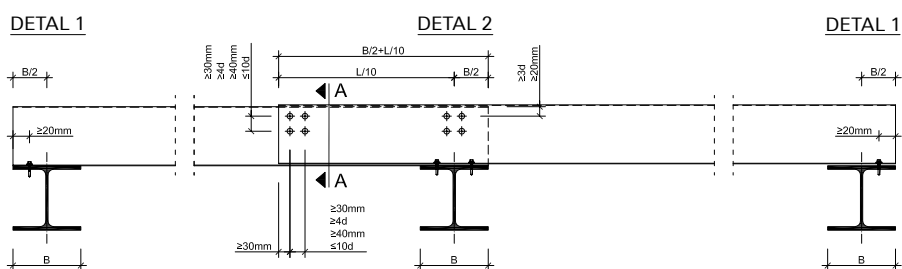
Mur	100
Drewno/stal/żelbet	60



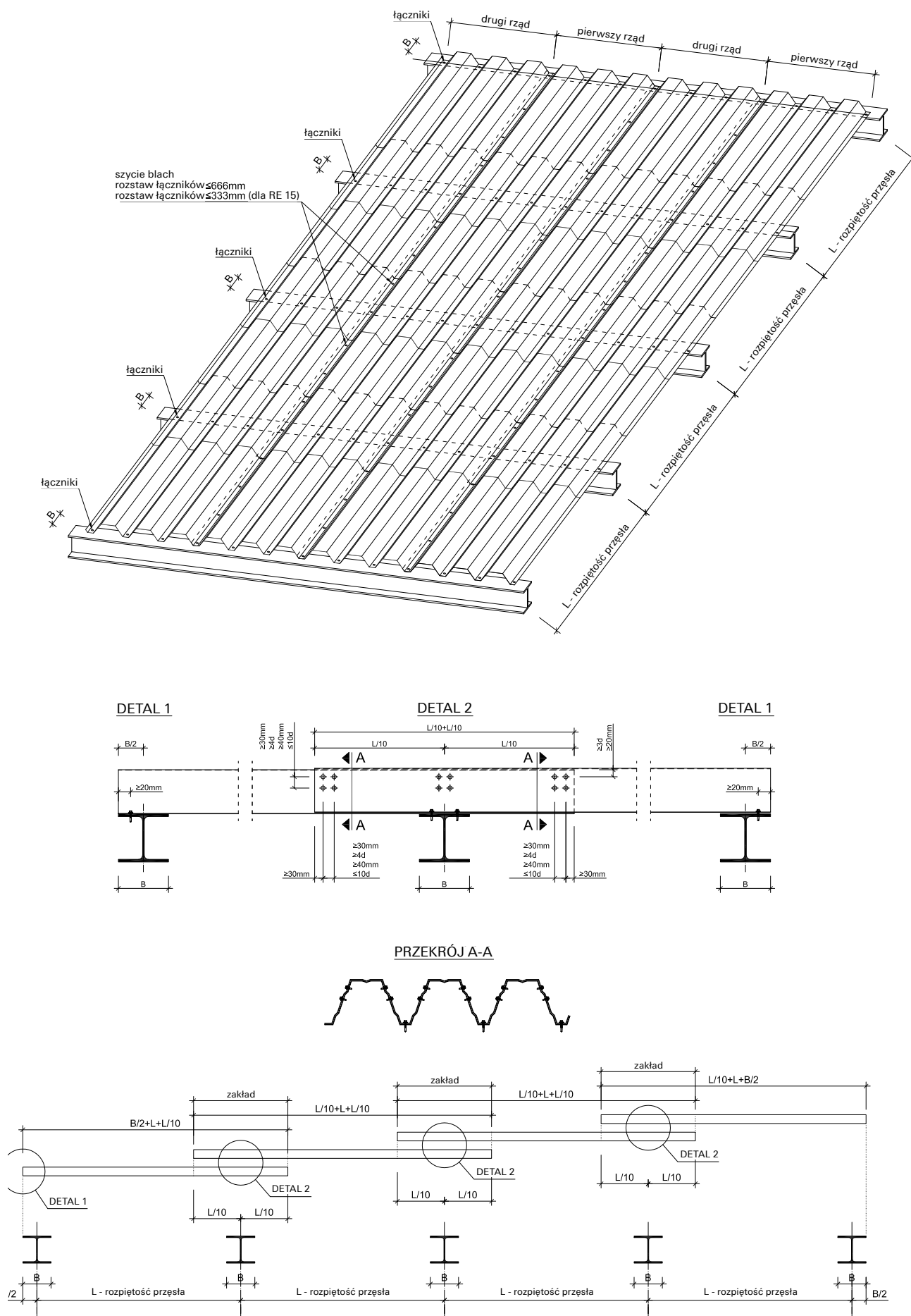
PODPORA SKRAJNA

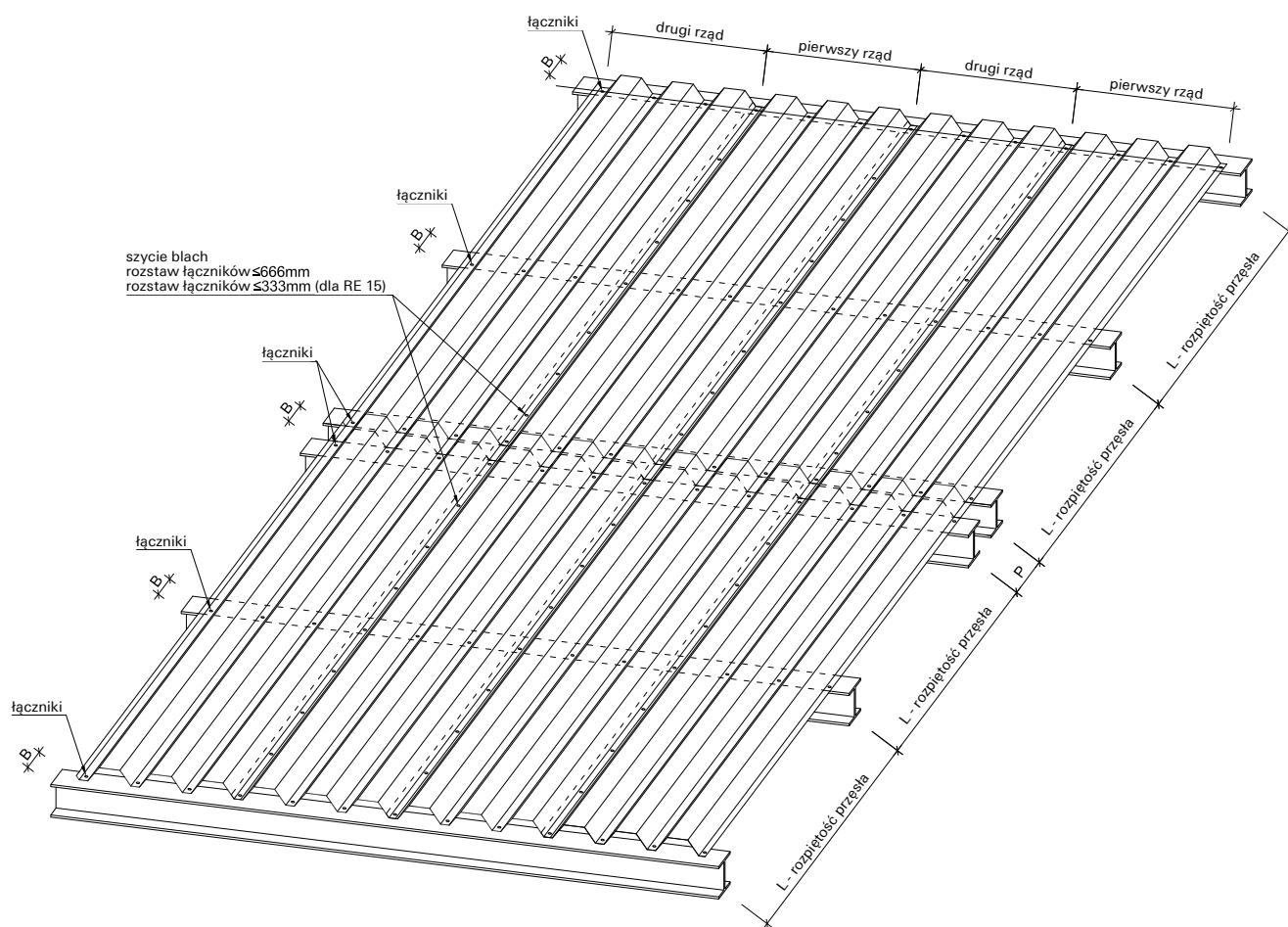
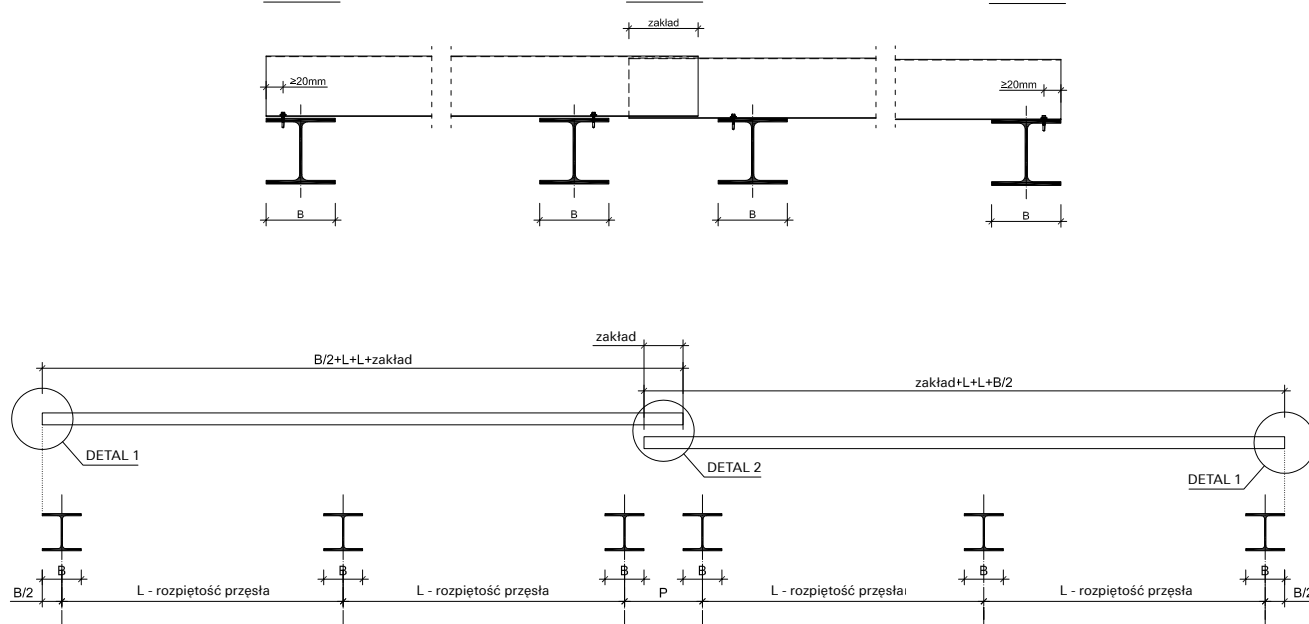
PODPORA POŚREDNIA

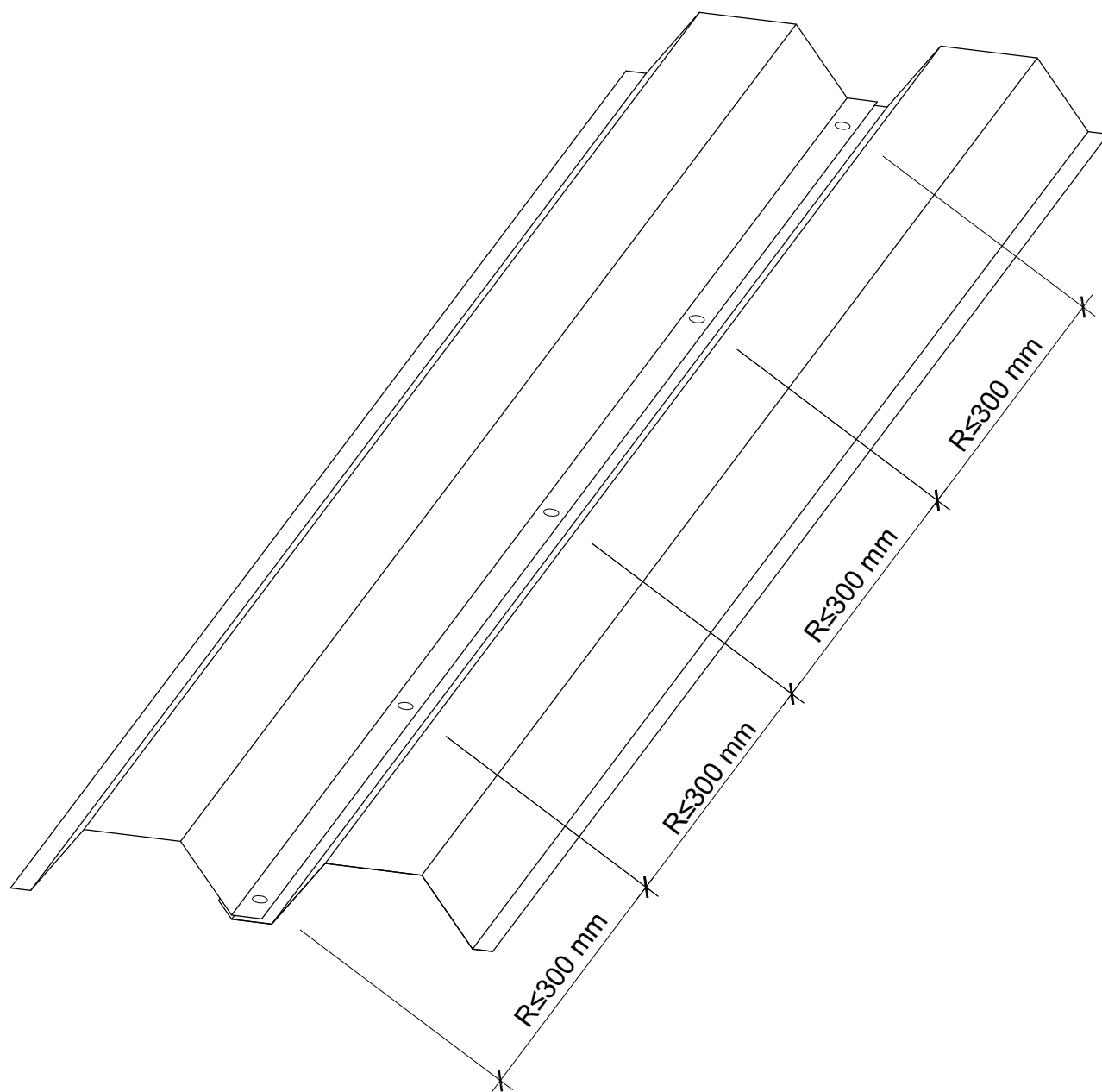
RYS 6. Montaż blach w układzie dwuprzęsłowym mijankowym.



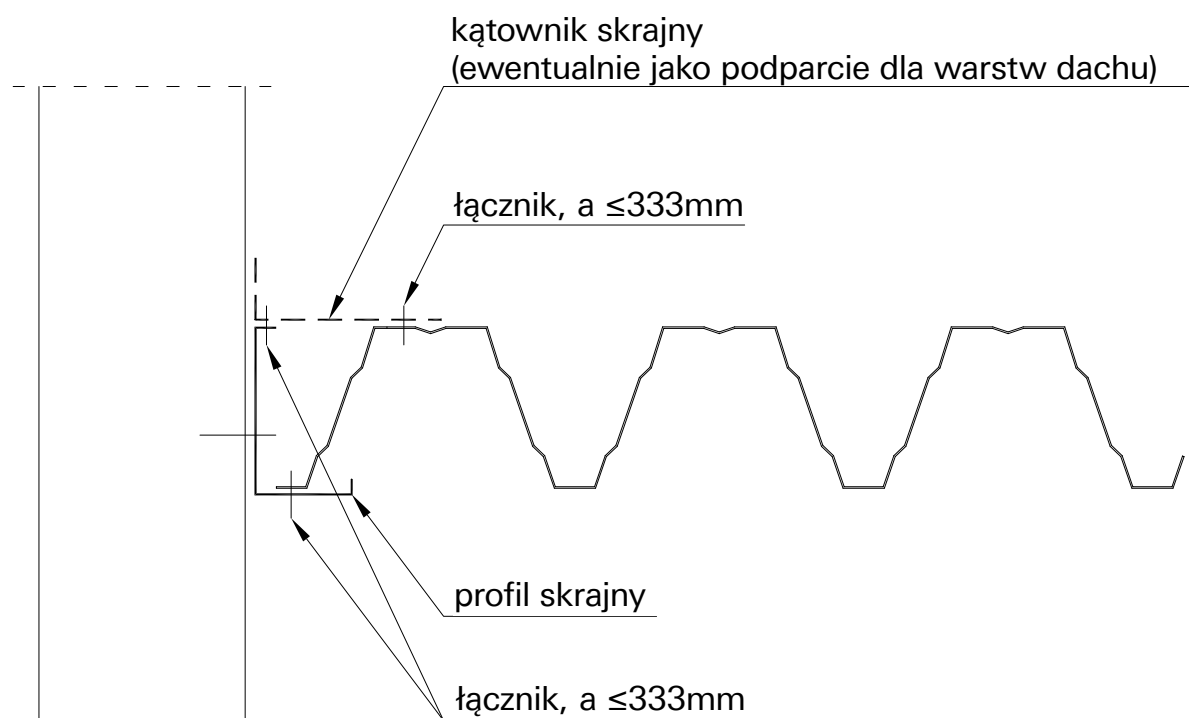
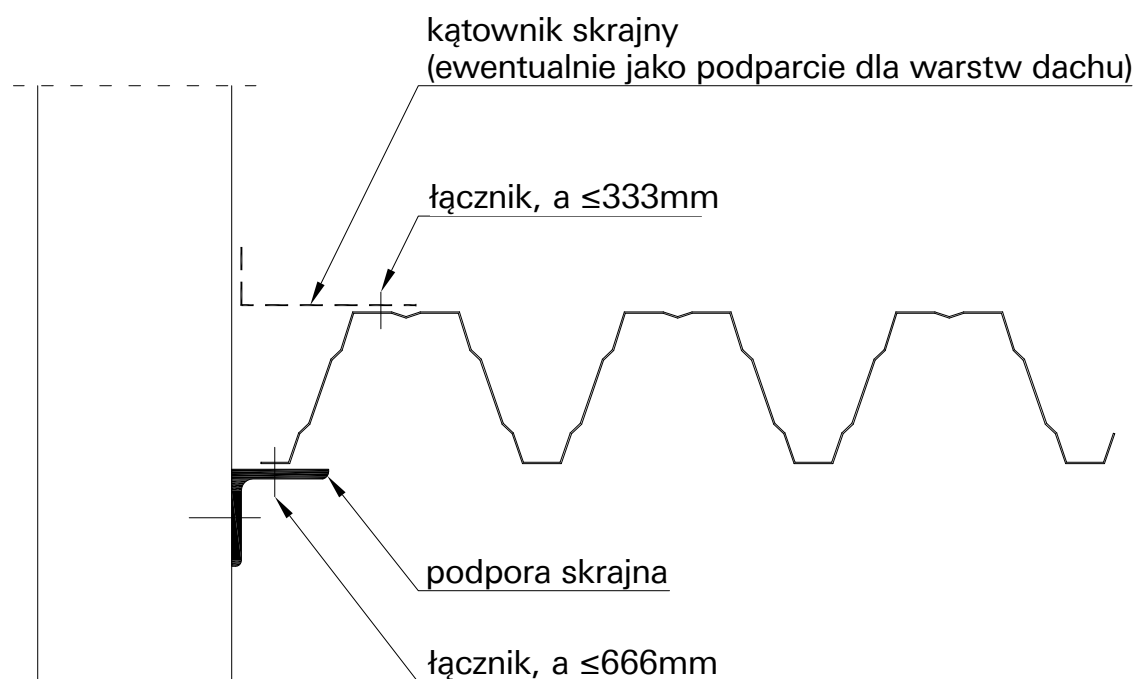
Technical drawing of a continuous beam with four supports. The drawing shows the beam profile, cross-sections, and dimensions. Key dimensions include: span length L , support width B , and various offsets. Labels include "zakład" (assumption), "DETAL 2" (detail 2), and "L - rozpiętość przęsła" (L - span length).

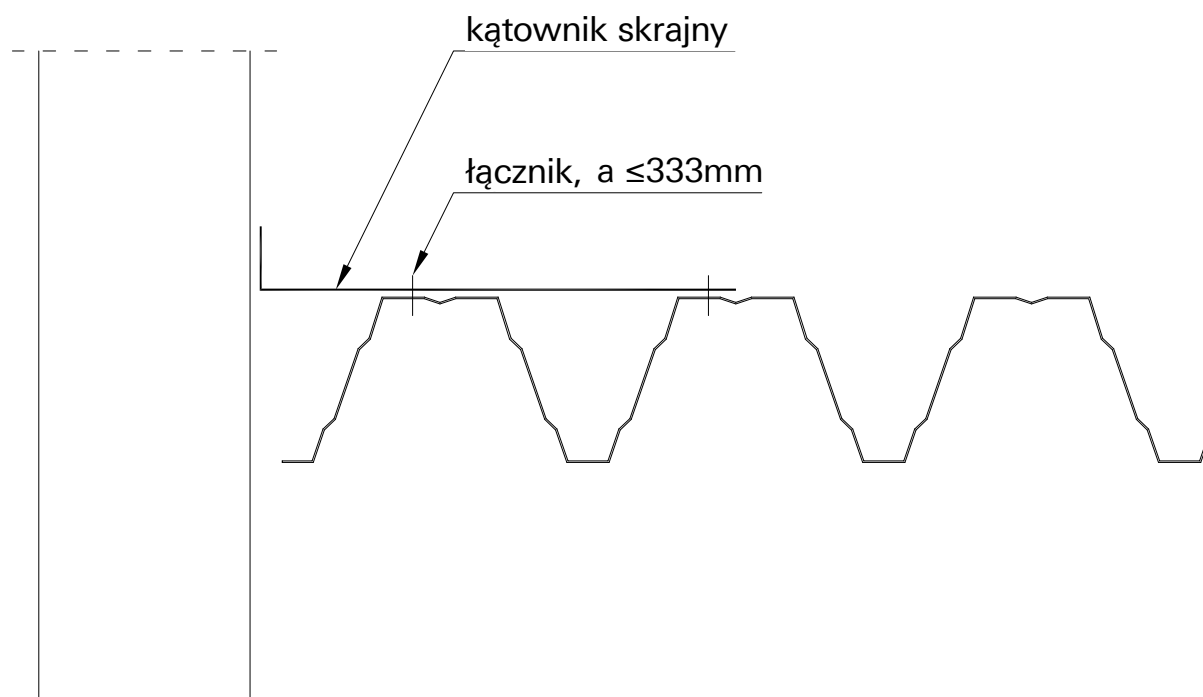
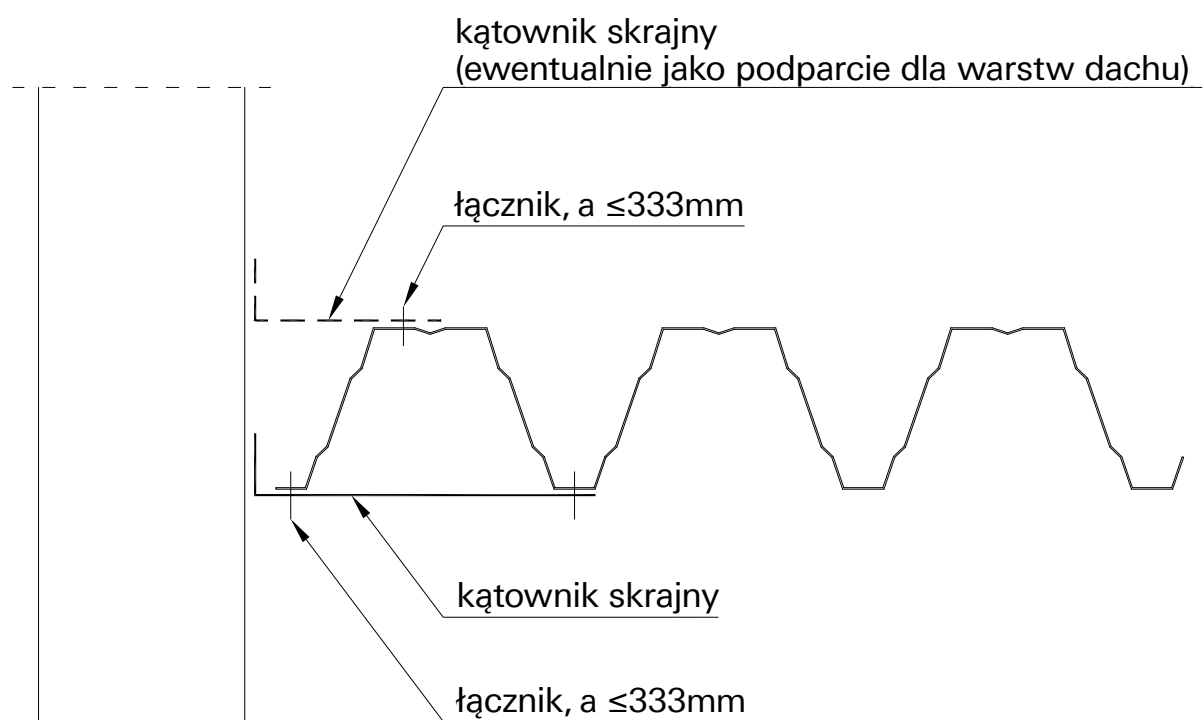
RYS 8. Montaż blach z podwójnym uciągleniem nad podporą pośrednią.

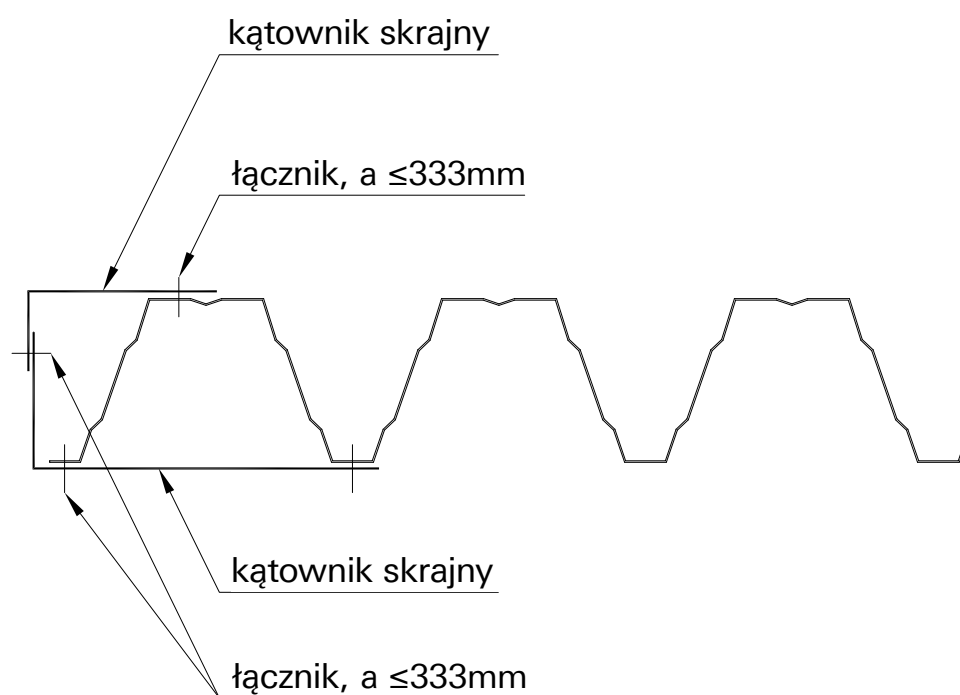
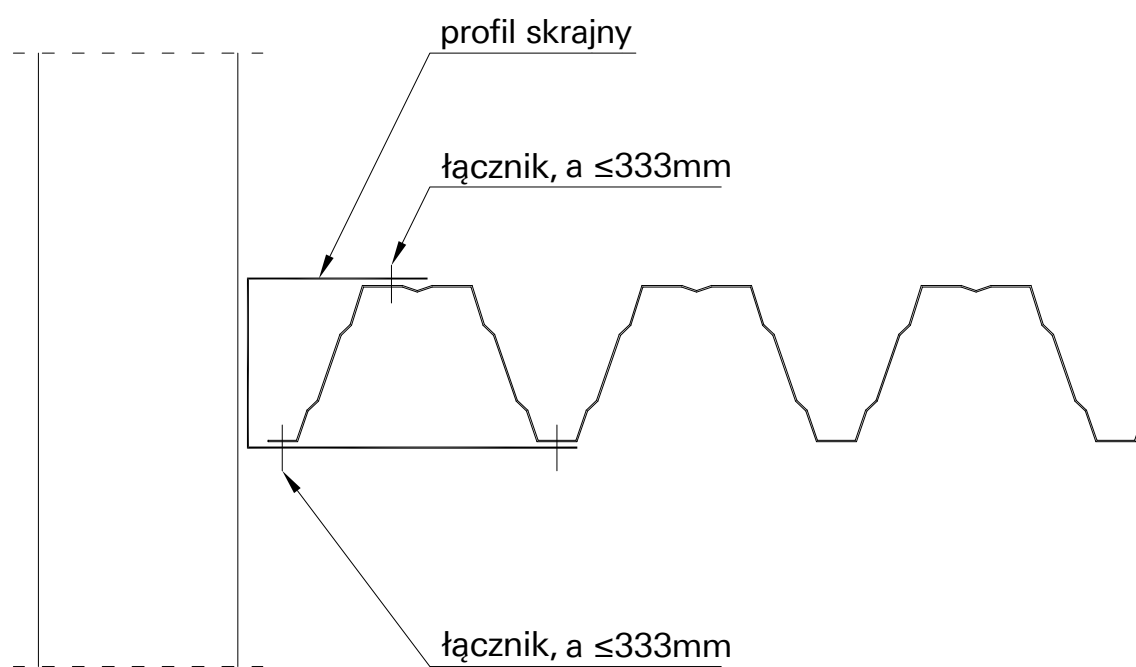
RYS 9. Przerwa dylatacyjna na połaci dachowej.**DETAL 1****DETAL 2****DETAL 1**

RYS 10. Rozmieszczenie łączników dla zapewnienia odporności ogniowej RE15.

RYS 11. Usztywnienie swobodnej krawędzi blachy – przykłady.







RYS 12. Przykładowy schemat warstw dachu izolowanego.

